

建设项目环境影响报告表

(污染影响类)

项目名称: 江门市鸿意 产不锈钢
门把手 100 万套新建项目

建设单位(盖章): 江 限公司

编制日期: 2025 年 2 月

中华人民共和国生态环境部制

声 明

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《建设项目环境影响评价政府信息公开指南（试行）》（环办【2013】103号）、《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号），特对环境影响评价文件（公开版）作出如下声明：

我单位提供的江门市鸿意五金有限公司年产不锈钢门把手100万套新建项目（项目环评文件名称）不含国家秘密、商业秘密和个人隐私，同意按照相关规定予以公开。

建设单位（盖章）

评价单位

法定代表人（签名）

法定代表人（签名）

2024年12月20日

本声明书原件交环保审批部门，声明单位可保留复印件

承诺书

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《中华人民共和国行政许可法》、《关于取消建设项目环境影响评价资质行政许可事项后续相关工作要求的公告》、《环境影响评价公众参与办法》（生态环境部令第4号），特对报批 江门市鸿意五金有限公司年产不锈钢门把手100万套新建项目 环境影响评价文件作出如下承诺：

1、我们承诺对提交的项目环境影响评价文件及相关材料（包括但不限于建设项目内容、建设规模、环境质量现状调查、相关检测数据、公众参与调查结果）真实性负责；如违反上述事项，在环境影响评价工作中不負責任或弄虚作假等致使环境影响评价文件失实，我们将承担由此引起的一切责任。

2、我们承诺提交的环境影响评价文件报批稿按照技术评估的要求修改完善，本报批稿的内容与经技术评估同意报批的版本内容完全一致，我们将承担由此引起的一切责任。

3、在项目施工期和运营期，严格按照环境影响评价文件及批复要求落实各项污染防治和风险事故防范措施，如因措施不当引起的环境影响或环境事故责任由建设单位承担。

4、我们承诺廉洁自律，严格按照法定条件和程序办理项目申请手续，绝不以任何不正当手段及审批管理人员，以保证项目审批公正性。

建设单位（盖章）

评价单位

法定代表人（签字）

法定代表人

2024年12月20日

本声明书原件交环保审批部门，声明单位可保留复印件

建设项目环境影响报告表 编制情况承诺书

本单位江门市佰博环保有限公司（统一社会信用代码91440700MA51UWJRXW）郑重承诺：本单位符合《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》第九条第一款规定，无该条第三款所列情形，不属于（属于/不属于）该条第二款所列单位；本次在环境影响评价信用平台提交的由本单位主持编制的江门市鸿意五金有限公司年产不锈钢门把手100万套新建项目环境影响报告表基本情况信息真实准确、完整有效，不涉及国家秘密；该项目环境影响报告表的编制主持人为梁敏禧（环境影响评价工程师职业资格证书管理号2014035440352013449914000512，信用编号BH000040），主要编制人员包括伍嘉怡（信用编号BH063656）、梁敏禧（信用编号BH000040）（依次全部列出）等2人，上述人员均为本单位全职人员；本单位和上述编制人员未被列入《建设项目环境影响报告书（表）编制监督管理办法》规定的限期整改名单、环境影响评价失信“黑名单”

承诺单位(

2024 :

打印编号：1713770218000

编制单位和编制人员情况表

项目编号	54a4jl		
建设项目名称	江门市鸿意五金有限公司年产不锈钢门把手100万套新建项目		
建设项目类别	30-金属工具制造；集装箱及金属包装容器制造；建筑、安全用金属制品制造；搪瓷		
环境影响评价文件类型	报		
一、建设单位情况			
单位名称（盖章）	江		
统一社会信用代码	914		
法定代表人（签章）	郑喜沛		
主要负责人（签字）	郑喜沛		
直接负责的主管人员（签字）	郑喜沛		
二、编制单位情况			
单位名称（盖章）	江门市佰博环		
统一社会信用代码	91440700MA3		
三、编制人员情况			
1. 编制主持人			
姓名	职业资格证书管理号	信用编号	签字
梁敏禧	2014035440352013449914000512	BH000040	
2. 主要编制人员			
姓名	主要编写内容	信用编号	签字
梁敏禧	环境保护措施监督检查清单、结论	BH000040	
伍嘉怡	建设项目基本情况、建设项目工程分析、区域环境质量现状、主要环境影响和保护措施	BH063656	



持证人签名:
Signature of the Bearer

[Redacted signature area]

管理号: 2014035440352013449914000512
File No.

姓名: 梁敏禧
Full Name
性别: 男
Sex
出生年月: [Redacted]
Date of Birth
专业类别: [Redacted]
Professional Type
批准日期: 2014年05月25日
Approval Date

签发单位盖章:
Issued by
签发日期: 2014年09月10日
Issued on



本证书由中华人民共和国人力资源和社会保障部、环境保护部批准颁发。它表明持证人通过国家统一组织的考试,取得环境影响评价工程师的职业资格。

This is to certify that the bearer of the Certificate has passed national examination organized by the Chinese government departments and has obtained qualifications for Environmental Impact Assessment Engineer.



Ministry of Human Resources and Social Security
The People's Republic of China



编号: HP 00015537
No.



广东省社会保险个人参保证明

该参保人在广东省参加社会保险情况如下：

姓名	梁敏禧	证件号码				
参保险种情况						
	单位	参保险种				
		养老	工伤	失业		
	江门市:江门市伯博环保有限公司	13	13	13		
2025-02-12 15:10	, 该参保人累计月数合计			实际缴费13个月, 缓缴0个月	实际缴费13个月, 缓缴0个月	实际缴费13个月, 缓缴0个月



备注：

本《参保证明》标注的“缓缴”是指：《转发人力资源社会保障部办公厅 国家税务总局办公厅关于特困行业阶段性实施缓缴企业社会保险费政策的通知》（粤人社规〔2022〕11号）、《广东省人力资源和社会保障厅 广东省发展和改革委员会 广东省财政厅 国家税务总局广东省税务局关于实施扩大阶段性缓缴社会保险费政策实施范围等政策的通知》（粤人社规〔2022〕15号）等文件实施范围内的企业申请缓缴三项社保费单位缴费部分。

证明机构名称（证明专用章）

证明时间

2025-02-12 15:10

信用记录

江门市佰博环保有限公司

注册时间: 2019-10-29 当前状态: 正常公开

第1记分周期	第2记分周期	第3记分周期	第4记分周期	第5记分周期
0	0	0	0	5
2019-10-29~2020-10-28	2020-10-29~2021-10-28	2021-10-29~2022-10-28	2022-10-29~2023-10-28	2023-10-29~2024-10-28

失信记分情况 守信激励 失信惩戒

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	备注
1	编制单位和编制人员因环境影响报告书(表)存在《监督管理办法》第二十六条第一款所列问题受到通报批评的	5	2023-11-30	2028-11-29	江门市生态环境局	关于广东省2023年第二批建设项目环评文件(江门市)复核抽查发现问题及处理意见的通报	江门市新供销再生资源园区有限公司回收拆解报废机动车建设项目	江门市新供销再生资源园区有限公司回收拆解报废机动车建设项目

首页 < 上一页 1 下一页 > 尾页 当前 1 / 20 条, 第 1 页 共 1 条

信用记录

梁敏禧

注册时间: 2019-10-29 当前状态: 正常公开

第1记分周期	第2记分周期	第3记分周期	第4记分周期	第5记分周期
0	0	0	0	5
2019-10-29~2020-10-28	2020-10-29~2021-10-28	2021-10-29~2022-10-28	2022-10-29~2023-10-28	2023-10-29~2024-10-28

失信记分情况 守信激励 失信惩戒

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	备注
1	编制单位和编制人员因环境影响报告书(表)存在《监督管理办法》第二十六条第一款所列问题受到通报批评的	5	2023-11-30	2028-11-29	江门市生态环境局	关于广东省2023年第二批建设项目环评文件(江门市)复核抽查发现问题及处理意见的通报	江门市新供销再生资源园区有限公司回收拆解报废机动车建设项目	江门市新供销再生资源园区有限公司回收拆解报废机动车建设项目

首页 < 上一页 1 下一页 > 尾页 当前 1 / 20 条, 第 1 页 共 1 条

信用记录

伍嘉怡

注册时间: 2023-08-11 当前状态: 正常公开

第1记分周期	第2记分周期	第3记分周期	第4记分周期	第5记分周期
0	-	-	-	-
2023-08-11~2024-08-10				

失信记分情况 守信激励 失信惩戒

序号	失信行为	失信记分	失信记分公开起始时间	失信记分公开结束时间	实施失信记分管理部门	记分决定	建设项目名称	备注
----	------	------	------------	------------	------------	------	--------	----

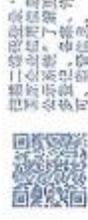
首页 < 上一页 1 下一页 > 尾页 当前 1 / 20 条, 第 1 页 共 0 条



营业执照

统一社会信用代码

91440700MA51UWJRXW



扫描二维码
即可查询
企业信息
多途径、快捷、方便、准确

名称 江门市佰博环保有限公司

类型 有限责任公司(自然人投资或控股)

法定代表人 赵岚

经营范围 环境影响评价, 环保工程, 环保技术咨询与服务, 工程环境监理, 环境治理技术信息咨询, 土壤环境评估与修复; 建设项目竣工环境保护验收; 环境检测; 清洁生产审核; 技术咨询; 突发环境事件应急预案编制; 销售、环保设备及其零配件。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动。)

注册资本 人民币叁佰万元

成立日期 2018年06月19日

营业期限 长期

住所 江门市蓬江区江门大道中888号2栋1601室(信息申报制)



登记机关

2021年 11月 11日

目 录

一、建设项目基本情况	1
二、建设项目工程分析	9
三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准	20
四、主要环境影响和保护措施	27
五、环境保护措施监督检查清单	55
六、结论	57
附表	58

一、建设项目基本情况

建设项目名称	江门市鸿意五金有限公司年产不锈钢门把手 100 万套新建项目		
项目代码	/		
建设单位联系人		联系方式	
建设地点	广东省江门市蓬江区杜阮镇江杜西路 245 号 4 栋厂房		
地理坐标	(东经 112 度 58 分 13.157 秒, 北纬 22 度 36 分 34.911 秒)		
国民经济行业类别	C3389 其他金属制日用品制造	建设项目行业类别	三十、金属制品业 33—66、金属制日用品制造—其他（仅分割、焊接、组装的除外；年用非溶剂型低 VOCs 含量涂料 10 吨以下的除外）338
建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 改建 <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造	建设项目申报情形	<input checked="" type="checkbox"/> 首次申报项目 <input type="checkbox"/> 不予批准后再次申报项目 <input type="checkbox"/> 超五年重新审核项目 <input type="checkbox"/> 重大变动重新报批项目
项目审批（核准/备案）部门（选填）	/	项目审批（核准/备案）文号（选填）	/
总投资（万元）	100	环保投资（万元）	10
环保投资占比（%）	10	施工工期	1 个月
是否开工建设	<input type="checkbox"/> 否 <input checked="" type="checkbox"/> 是：是，但已停工	用地（用海）面积（m ² ）	1321.34
专项评价设置情况	无		
规划情况	规划名称：《广东省经济和信息化委关于纳入中国开发区审核公告目录（2018 年版）的产业集聚地确认为省产业转移工业园的函》 审批机关：广东省经济和信息化委员会 审批文件及批文号：《广东省经济和信息化委关于纳入中国开发区审核公告目录（2018 年版）的产业集聚地确认为省产业转移工业园的函》（粤经信园区函[2018]35 号）		
规划环境影响评价情况	无		

<p>规划及规划环境影响评价符合性分析</p>	<p>①本项目与《广东省经济和信息化委关于纳入中国开发区审核公告目录（2018年版）的产业集聚地确认为省产业转移工业园的函》的符合性分析见表1-1。</p> <p style="text-align: center;">表 1-1 与规划的相符性分析</p> <table border="1" data-bbox="279 481 1380 616"> <thead> <tr> <th data-bbox="279 481 769 526">具体要求</th> <th data-bbox="769 481 1268 526">本项目情况</th> <th data-bbox="1268 481 1380 526">相符性</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="279 526 769 616">江门产业转移工业园蓬江区产业集聚地确认为江门蓬江产业转移工业园。</td> <td data-bbox="769 526 1268 616">项目位于江门市蓬江区杜阮镇江杜西路245号4栋厂房，属于规划范围内。</td> <td data-bbox="1268 526 1380 616">符合</td> </tr> </tbody> </table> <p>综上分析，本项目的建设符合《广东省经济和信息化委关于纳入中国开发区审核公告目录（2018年版）的产业集聚地确认为省产业转移工业园的函》的要求。</p>	具体要求	本项目情况	相符性	江门产业转移工业园蓬江区产业集聚地确认为江门蓬江产业转移工业园。	项目位于江门市蓬江区杜阮镇江杜西路245号4栋厂房，属于规划范围内。	符合
具体要求	本项目情况	相符性					
江门产业转移工业园蓬江区产业集聚地确认为江门蓬江产业转移工业园。	项目位于江门市蓬江区杜阮镇江杜西路245号4栋厂房，属于规划范围内。	符合					
<p>其他符合性分析</p>	<p>1、产业政策符合性分析</p> <p>根据《产业结构调整指导目录（2024年本）》，本项目不属于限制类、淘汰类；根据《市场准入负面清单（2022年版）》，本项目不属于禁止准入类。因此，本项目建设符合国家及地方产业政策要求。</p> <p>2、选址合理性分析</p> <p>（1）用地性质</p> <p>项目选址于江门市蓬江区杜阮镇江杜西路245号4栋厂房，企业提供土地使用证明为：粤（2024）江门市不动产权第0017340号、粤（2024）江门市不动产权第0017254号、粤（2024）江门市不动产权第0017253号、粤（2024）江门市不动产权第0017252号、粤（2024）江门市不动产权第0017239号，项目所用地规划用途为工业用地。根据蓬江区总体规划，项目所在地为工业用地，故项目符合规划选址要求。</p> <p>（2）环境功能区划</p> <p>根据《江门市环境空气质量功能区划调整方案（2024年修订）》，项目所在区域为二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单中的二级标准。</p> <p>项目纳污水体为杜阮河，根据《关于<关于协助提供杜阮污水处理厂项目环</p>						

保资料的函>的复函》(江环函[2008]183号),杜阮河环境功能区划为IV类水,因此,杜阮河执行《地表水环境质量标准》(GB3838-2002)IV类标准。

根据《广东省地下水功能区划》(粤水资源[2009]19号),项目所在区域属于珠江三角洲江门鹤山地下水水源涵养区(代码H074407002T01),执行《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)III类标准。

根据《关于印发<江门市声环境功能区划>的通知(江环[2019]378号)》,项目所在区域属于3类声环境功能区,执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)3类标准。

综上,项目选址是符合相关规划要求的。

3、“三线一单”符合性分析

①本项目与《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府[2020]71号)的符合性分析,对比生态保护红线、环境质量底线、资源利用上线和环境准入负面清单的符合性分析见表1-2。

表1-2 与广东省“三线一单”符合性分析表

类别	项目与“三线一单”相符性分析	相符性
生态保护红线	根据《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》(粤府[2020]71号),本项目所在区域位于重点管控单元,本项目生活污水经三级化粪池处理后排入杜阮污水处理厂进行处理,尾水排放入杜阮河;清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统,不外排;喷淋废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理。对周边水环境质量影响不大。项目生产过程中不产生、不排放有毒有害大气污染物,项目使用的原辅材料为低挥发性有机物原辅材料。因此本项目不属于重点管控单元中限制行业。项目位于广东江门蓬江区产业转移工业园区(单元编码为ZH44070320001),不涉及生态保护红线。	符合
环境质量底线	项目所在区域环境空气质量不达标,纳污水体水环境质量达标,声环境质量达标。政府和环保相关部门已制定达标方案,改善环境质量。本项目施工期仅为设备安装、调试,对周边环境影响不明显;本项目运营后对大气环境、水环境、声环境质量影响较小,可符合环境质量底线要求。	符合
资源利用上线	项目利用现有厂房为生产场所进行生产,资源消耗量相对区域资源利用总量较少,符合资源利用上限要求。	符合

环境准入负面清单	项目不属于《市场准入负面清单（2022年版）》中的禁止准入类和限制准入类。		符合	
<p>由上表可见，本项目符合《广东省人民政府关于印发广东省“三线一单”生态环境分区管控方案的通知》（粤府[2020]71号）的要求。</p> <p>②本项目与《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案（修订）的通知》（江府[2024]15号）的相符性分析。</p> <p>对比江门市环境管控单元准入清单，项目位于广东省江门市蓬江区产业转移工业园区（单元编码为ZH44070320001），项目与《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案（修订）的通知》（江府[2024]15号）的符合性分析见表1-3。</p>				
表 1-3 与江门市“三线一单”符合性分析表				
管控单元	具体要求		本项目情况	相符性
广东 江门 蓬江 区产 业转 移工 业园 区	区域 布局 管控	1-1.【产业/鼓励发展类】重点发展符合园区定位的清洁生产水平高的高新技术产业，包括以机械制造业为主制的汽车零部件制造、家电制造、通信设备制造、电子计算机制造、食品饮料等产业。	项目属于其他金属制日用品制造行业。	符合
		1-2.【产业/综合类】应在生态空间明确的基础上，结合环境质量目标及环境风险防范要求，对规划提出的生产空间、生活空间布局的环境合理性进行论证，基于环境影响的范围和程度，对生产空间和生活空间布局提出优化调整建议，避免或减缓生产活动对人居环境和人群健康的不利影响。	项目周边 500m 范围内不涉及环境空气质量一类区、生态保护红线、自然保护区、重金属点防控区等生态环境敏感区域。	符合
		1-3.【能源/综合类】园区实施集中供热，供热范围内不得自建分散供热锅炉（备用锅炉除外）。	项目不涉及锅炉的使用。	符合
		1-4.【土壤/限制类】新、改、扩建重点行业建设项目必须遵循重点重金属污染物排放“等量替代”原则。	项目不涉及重金属污染物的排放。	符合
	能源	2-1.【产业/鼓励引导类】园区内新引进有清洁生产审核标准的行业，项	项目不属于有清洁生产审核标准的行业。	符合

资源利用	目清洁生产水平应达到国内先进水平。		
	2-2.【土地资源/鼓励引导类】土地资源：入园项目投资强度应符合有关规定。	项目投资强度符合有关规定。	符合
	2-3.【能源/禁止类】禁止使用高污染燃料。	项目不使用高污染燃料。	符合
	2-4.【水资源/综合】对纳入取水许可管理的单位和公共供水管网内月均用水量 10000 立方米以上的非农业用水单位实行计划用水监督管理。	项目不属于纳入取水许可管理的单位，不涉及公共供水管网。	符合
污染物排放管控	3-1.【产业/综合类】园区各项污染物排放总量不得突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求。	项目污染物排放不突破规划环评核定的污染物排放总量管控要求。	符合
	3-2.【水/综合类】加快推进园区实施雨污分流改造，推动区域污水管网全覆盖、全收集、全处理以及老旧污水管网改造和破损修复；园区内工业项目水污染物排放实施倍量削减。	项目生活污水经三级化粪池处理后排入杜阮污水处理厂进行处理，尾水排放入杜阮河；清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，不外排；喷淋废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理。	符合
	3-3.【水/限制类】新建、改建、扩建配套电镀等建设项目实行主要水污染物排放倍量替代。	项目不涉及电镀。	符合
	3-4.【大气/限制类】火电、化工等项目执行大气污染物特别排放限值。	项目不属于火电、化工行业。	符合
	3-5.【大气/限制类】加强涉 VOCs 项目生产、输送、进出料等环节无组织废气的收集和有效处理，强化有组织废气综合治理；新建涉 VOCs 项目实施 VOCs 排放两倍削减替代，推广采用低 VOCs 原辅材料。	项目采用低 VOCs 原辅材料。	符合
	3-6.【固废/综合类】产生固体废物（含危险废物）的企业须配套建设符合规范且满足需求的贮存场所，固体废物（含危险废物）贮存、转移过程中应配套防扬散、防流失、防渗漏及其它防止污染环境的措施。	项目建立规范的固体废物贮存场所。	符合
	3-7.【综合类】现有未完善环评或竣工环保验收的项目限期改正。	项目依法开展环评编制。	符合

环境 风 险 防 控	4-1.【风险/综合类】构建企业、园区和生态环境部门三级环境风险防控联动体系，增强园区风险防控能力，开展环境风险预警预报。	项目不属于高风险项目，落实三级防控措施（围堰、应急池、排放闸阀）。	符合
	4-2.【风险/综合类】生产、使用、储存危险物质或涉及危险工艺系统的企业应配套有效的风险防范措施，并按规定编制环境风险应急预案，防止因渗漏污染地下水、土壤，以及因事故废水直排污染地表水体。	根据《关于发布<突发环境事件应急预案备案行业名录（指导性意见）>的通知》（粤环[2018]44号），本项目未纳入突发环境事件应急预案备案行业名录。	符合
	4-3.【土壤/限制类】土地用途变更为住宅、公共管理与公共服务用地时，变更前应当按照规定进行土壤污染状况调查。重度污染农用地转为城镇建设用地的，由所在地县级人民政府负责组织开展调查评估。	项目不涉及土地用途变更。	符合

由上表可见，本项目符合《江门市人民政府关于印发江门市“三线一单”生态环境分区管控方案（修订）的通知》（江府[2024]15号）的要求。

4、环保法规符合性分析

本项目与环保政策的相符性分析详见表 1-4。

表 1-4 项目与环保政策相符性一览表

序号	要求	本项目情况	相符性
1、关于印发《广东省生态环境保护“十四五”规划》的通知（粤环[2021]10号）			
1.1	大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代，严格落实国家和地方产品 VOCs 含量限值质量标准，禁止建设生产和使用高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂等项目。严格实施 VOCs 排放企业分级管控，全面推进涉 VOCs 排放企业深度治理。	项目采用低 VOCs 原辅材料，不涉及高 VOCs 含量的溶剂型涂料、油墨、胶粘剂的生产和使用。	符合
1.2	强化工业园区工业废水和生活污水分质分类处理，推进省级以上工业园区“污水零直排区”创建。实施城镇生活污水处理提质增效，推进生活污水管网全覆盖，补足生活污水处理厂弱项，稳步提升生活污水处理厂进水生化需	项目生活污水经三级化粪池处理后排入杜阮污水处理厂进行处理，尾水排入杜阮河；清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，不外排；喷淋废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理。	符合

	氧量（BOD）浓度，提升生活污水收集和处理效能。到 2025 年，基本实现地级及以上城市建成区污水“零直排”。		
2、关于印发《江门市生态环境保护“十四五”规划》的通知（江府[2022]3 号）			
2.1	建立工业固体废物污染防治责任制，落实企业主体责任，建立监管工作清单，实施网格化管理，通过“双随机、一公开”、“互联网+执法”方式，督促企业建立工业固体废物全过程污染防治责任制度和管理台账。完善固体废物环境监管信息平台，建立危险废物运输车辆备案制度，推进固体废物收集、转移、处置等全过程监控和信息化追溯工作。	项目设置一般固废仓以及危废仓。一般固废仓上空设有防雨淋设施，地面采取防渗措施。危废仓按照《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（GB18597-2023）的要求建设。生活垃圾交由环卫部门清运处理；边角料、不合格品、废包装材料、金属碎屑、除尘尘渣交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收；废切削液、含切削液的金属残渣、废槽液、废机油、碱洗污泥交予恩平市华新环境工程有限公司处理；切削液、机油、清洗剂包装桶交供应商回收。	符合
3、关于印发《江门市 2023 年大气污染防治工作方案的通知》（江府办函[2023]47 号）			
3.1	大力推进低 VOCs 含量原辅材料源头替代。加快家具制造、工业涂装、包装印刷等重点行业低 VOCs 含量原辅材料源头替代，应用涂装工艺的企业应当使用低 VOCs 含量涂料，并建立保存期限不少于三年的台账，记录生产原辅材料使用量、废弃量、去向以及 VOCs 含量；新改扩建的出版物印刷企业全面使用低 VOCs 含量油墨；皮鞋制造、家具制造企业基本使用低 VOCs 含量胶黏剂。	项目属于其他金属制日用品制造行业，采用低 VOCs 原辅材料。	符合
4、《广东省大气污染防治条例》（2022 年 11 月发布）			
4.1	珠江三角洲区域禁止新建、扩建国家规划外的钢铁、原油加工、乙烯生产、造纸、水泥、平板玻璃、除特种陶瓷以外的陶瓷、有色金属冶炼等大气重污染项目。	本项目为其他金属制日用品制造项目，不属于国家规划外的钢铁、原油加工、乙烯生产、造纸、水泥、平板玻璃、除特种陶瓷以外的陶瓷、有色金属冶炼等大气重污染项目。	符合
5、《广东省水污染防治条例》（2021 年 9 月发布）			
5.1	新建、改建、扩建直接或者间接	项目生活污水经三级化粪池处理	符合

	向水体排放污染物的建设项目和其他水上设施，应当符合生态环境准入清单要求，并依法进行环境影响评价。	后排入杜阮污水处理厂进行处理，尾水排入杜阮河；清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，不外排；喷淋废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理。	
5.2	排放工业废水的企业应当采取有效措施，收集和处理产生的全部生产废水，防止污染水环境。未依法领取污水排入排水管网许可证的，不得直接向生活污水管网与处理系统排放工业废水。含有毒有害水污染物的工业废水应当分类收集和处理，不得稀释排放。		符合
6、关于印发《广东省臭氧污染防治（氮氧化物和挥发性有机物协同减排）实施方案（2023-2025年）》的通知（粤环函[2023]45号）			
6.1	严格执行涂料、油墨、胶粘剂、清洗剂 VOCs 含量限值标准；依法查处生产、销售 VOCs 含量不符合质量标准或者要求的原材料和产品的行为；增加对使用环节的检测与监管，曝光不合格产品并追溯其生产、销售、使用企业，依法追究责任人。	项目采用低 VOCs 原辅材料。	符合
<p>综上，项目的建设符合产业政策，选址符合相关规划的要求。</p>			

二、建设项目工程分析

1、建设规模

江门市鸿意五金有限公司在江门市蓬江区杜阮镇江杜西路 245 号 4 栋(地理坐标: 东经 112 度 58 分 13.157 秒, 北纬 22 度 36 分 34.911 秒, 地理位置图详见附图 1) 建厂, 厂房共有 5 层。项目占地面积 1321.34m², 建筑面积 6633.26m²。项目主要从事不锈钢门把手生产, 生产规模为年产不锈钢门把手 100 万套。项目总投资 100 万元, 其中环保投资 10 万元。

项目建设内容组成见表 2-1。

表 2-1 项目工程组成一览表

工程	工程组成	项目内容
主体工程	1F 车间	1321.34m ² , 设置开料区、折弯区、清洗区、冲压区
	2F 车间	1327.98m ² , 设置焊接区、钻孔区、打磨区、包装区
	3F 车间	1327.98m ² , 设置组装线
	4F 车间	1327.98m ² , 设置组装线
辅助工程	办公室	位于 5F, 办公区
	卫生间	员工生活
公用工程	供水工程	由市政管网供水, 主要为生活用水、清洗用水、喷淋用水
	排水工程	生活污水经三级化粪池处理达标后排入杜阮污水处理厂进行处理
	供电工程	由市政供电
环保工程	废气处理设施	1#打磨区打磨粉尘经“高效水雾除尘”处理后通过 23m 排气筒 DA001 高空排放
		2#打磨区打磨粉尘经“高效水雾除尘”处理后通过 23m 排气筒 DA002 高空排放
		3#打磨区打磨粉尘经“高效水雾除尘”处理后通过 23m 排气筒 DA003 高空排放
	废水处理设施	生活污水经三级化粪池处理达标后排入杜阮污水处理厂进行处理
		超声波清洗机过水槽、喷淋槽中的清洗水均为每天更换两次, 更换的废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统, 自建污水处理设施采用“隔油+调节+气浮+絮凝沉淀”工艺
		喷淋水循环使用, 不外排。企业拟定期清理喷淋水箱, 清理废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理
噪声处理设施	使用低噪音设备, 加强设备维护、建筑隔声	
固废处理设施	生活垃圾交由环卫部门清运处理	

建设内容

		边角料、不合格品、废包装材料、金属碎屑、除尘尘渣交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收
		废切削液、含切削液的金属残渣、废槽液、废机油、碱洗污泥交予恩平市华新环境工程有限公司处理；切削液、机油、清洗剂包装桶交供应商回收
储运工程	仓库	位于 3F 车间和 4F 车间，用于储存产品、原辅材料
	一般固废仓	位于 3F 车间，用于暂存边角料、不合格品、废包装材料、金属碎屑、除尘尘渣
	危废仓	位于 3F 车间，用于暂存废切削液、含切削液的金属残渣、废槽液、废机油、碱洗污泥、切削液、机油、清洗剂包装桶
依托工程	无	

2、项目主要产品

项目产品情况见表 2-2。

表 2-2 项目产品情况一览表

产品名称	产量	平均每套重量	合计重量
不锈钢门把手	100 万套/年	0.127kg	127t

3、主要生产设备情况

项目主要生产设备情况见表 2-3。

表 2-3 项目主要设备一览表

序号	设备名称	数量	生产单元	对应工序	设计参数	
					参数	设计值
1	开料机	2 台	开料	开料	功率	5.2kW
2	激光开料机	1 台			功率	5.5kW
3	切割机	8 台		切割	功率	4.5kW
4	弯管机	3 台	折弯	折弯	功率	4kW
5	车床	5 台	车削	车削	功率	7.5kW
6	冲床	22 台	冲压	冲压	功率	7.5kW
7	超声波清洗机 (包含烤炉)	1 台	碱洗	碱洗	总长度	12.8m
					清洗槽 尺寸	4m×0.7m×0.25m
					过水槽 尺寸	2m×0.7m×0.25m
					喷淋槽 尺寸	1m×0.7m×0.25m

					烤炉尺寸	3m×0.7m×0.25m
8	氩弧焊机	2台	焊接	焊接	功率	1.5kW
9	激光焊机	5台			功率	2kW
10	钻床	10台	钻孔	钻孔	功率	0.55kW
11	打磨机	24台	打磨	打磨	功率	4kW
12	高效水雾除尘器	12台	废气处理		喷淋水箱尺寸	1.3m×0.6m×0.8m

4、原辅材料消耗

项目生产所需原辅材料均为新料，由供应商提供。主要的原辅材料年用量见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料情况一览表

序号	名称	年用量	形态	最大储存量	储存位置	包装形式	规模
1	304 不锈钢	100t	固态	20t	仓库	堆放	/
2	铁	30t	固态	10t		堆放	/
3	清洗剂	0.125t	液态	0.05t		桶装	25kg/桶
4	切削液	5t	液态	1t		桶装	25kg/桶
5	机油	0.1t	液态	0.05t		桶装	25kg/桶

主要原辅材料性质：

①304 不锈钢：304 不锈钢是一种通用性的不锈钢材料，具有优良的防锈性能、耐腐蚀性能、耐高温性能（高达 1000~1200℃）。304 不锈钢对氧化性酸具有很强的抗腐蚀性，对碱溶液及大部分有机酸和无机酸亦具有良好的耐腐蚀能力。

②清洗剂：JC-88A 清洗剂，主要成分为 EDTA 2Na 10~20%、氢氧化钠 30~35%、表面活性剂 20~30%、食用酒精 5~10%、纯净水 5~35%。清洗剂中不含磷，无刺激性气味，沸点为 100℃，比重为 1.05±0.05（25℃）。

③切削液：切削液是一种用在金属切削、磨加工过程中，用来冷却和润滑刀具和加工件的工业用液体，切削液由多种超强功能助剂经科学复合配合而成，同时具备良好的冷却性能、润滑性能、防锈性能、除油清洗功能、防腐功能和易稀释特点。切削液无毒、无味、对人体无侵蚀、对设备不腐蚀、对环境不污染。

5、水、能源分析

(1) 本项目用水均来自市政自来水管网供给，不开采地下水资源。项目用水情况见表 2-5。

表 2-5 项目用水排水情况表

工序	用水 (m ³ /a)			损耗(m ³ /a)	排水 (m ³ /a)	
	新鲜水	回用水	循环水		产生量	排放量
生活用水	900	0	0	90	810	810
调配用水	1.875	0	0	1.44	0.56	0.56 ^①
清洗用水	316.8	0	0	64.8	252 ^②	0
喷淋用水	2717.856	252	28800	2880	89.856	89.856 ^③
合计	3936.531	252	28800	3036.24	1152.416	899.856

注：①调配工艺产生的废槽液属于危险废物，交予恩平市华新环境工程有限公司处理，不计入排水量；

②清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统；

③喷淋废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理。

给水：

①生活用水

参考《广东省用水定额 第 3 部分：生活》(DB44/T1461.3-2021) 附录 A 表 A.1 服务业用水定额表中国家行政机构无食堂和浴室先进值：10m³/ (人·a)，项目定员 90 人，则项目员工生活用水为 900m³/a。

②调配用水

超声波清洗机清洗槽 (4m×0.7m×0.25m) 为除油槽，需添加清洗剂，项目清洗剂需要兑水后使用，项目每年使用清洗剂 0.125t，按清洗剂与水 1:15 比例计算，调配用水为 1.875m³/a。清洗槽用水情况详见表 2-6。

表 2-6 清洗槽用水情况表

槽体名称	有效容积(80%负荷) /m ³	新鲜水用量/ (m ³ /a)	损耗量/ (m ³ /a)	药剂添加量/ (t/a)	更换次数 / (次/a)	清槽更换量/ (m ³ /a)
清洗槽	0.56	1.875	1.44	0.125	1	0.56

注：①损耗量=新鲜水量+液态药剂量-清槽更换量；

②槽体清槽更换量 (即废槽液) 属于危险废物，交予恩平市华新环境工程有限公司处理。

③清洗用水

超声波清洗机过水槽（2m×0.7m×0.25m）、喷淋槽（1m×0.7m×0.25m）为水洗槽。过水槽、喷淋槽用水量核算详见下表，计算得新鲜水用量为184.8+132=316.8m³/a。

表 2-7 过水槽用水情况表

槽体名称	有效容积(80%负荷)/m ³	更换次数/(次/a)	新鲜水用量/(m ³ /a)	损耗量/(m ³ /a)	废水产生量/(m ³ /a)	废水回用量/(m ³ /a)
过水槽	0.28	600	184.8	16.8	168	168

注：①项目超声波清洗机中的清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，故新鲜水用量=废水产生量+损耗量；

②损耗量：工件在清洗过程中会带走部分水量，以及水池中的水自然蒸发会产生水量损耗，根据企业生产经验，消耗系数按 20%每日计，企业年工作 300d，损耗量=有效容积*消耗系数*工作天数；

③废水产生量=有效容积*更换次数。

表 2-8 喷淋槽用水情况表

槽体名称	有效容积(80%负荷)/m ³	更换次数/(次/a)	新鲜水用量/(m ³ /a)	损耗量/(m ³ /a)	废水产生量/(m ³ /a)	废水回用量/(m ³ /a)
喷淋槽	0.14	600	132	48	84	84

注：①项目超声波清洗机中的清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，故新鲜水用量=废水产生量+损耗量；

②损耗量：喷淋槽采用喷淋方式，喷淋清洗水循环水量为 1m³/h，采用循环泵将水抽用喷淋，年工作 2400h，损耗量按每小时 2%计；

③废水产生量=有效容积*更换次数。

④喷淋用水

项目喷淋水为高效水雾除尘机内喷淋水箱的喷淋水，循环量为 1m³/h，每天损耗量约为循环量的 10%，则每个喷淋水箱需补充的水量为 240m³/a，项目设有 12 台高效水雾除尘机，每台高效水雾除尘机配备一个水箱，则喷淋水补充水量为 2880m³/a，其中 2628m³为新鲜水，252m³为清洗废水回用水。喷淋水箱尺寸为 1.3m×0.6m×0.8m，每月清洗一次，每个水箱更换补充水量为 7.488m³/a，12 个水箱更换补充水量为 89.856m³/a。

综上，喷淋水补充水量为 2880m³/a，喷淋水箱清洗频次为 1 次/月，水箱更

换补充水量为 89.856m³/a。因此喷淋用水合计补充水量为 2969.856m³/a，其中 2717.856m³ 为新鲜水，252m³ 为清洗废水回用水。

排水：

项目主要外排废水为生活污水。

①生活污水

项目生活污水排污系数按 90%计算，则项目生活污水产生量为 810m³/a，生活污水经三级化粪池预处理后，通过管网排入杜阮污水处理厂进行处理。

②清洗废水

详见表 2-7、表 2-8，项目过水槽、喷淋槽的中清洗水每天更换两次，更换的废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，不外排。自建废水处理设施采用“隔油+调节+气浮+絮凝沉淀”工艺，废水处理量为 252m³/a。

③喷淋废水

项目喷淋水循环使用，不外排。企业拟定期清理喷淋水箱，清理频率为 1 次/月，每个水箱清理废水产生量为 7.488m³/a，则项目 12 个喷淋水箱清理废水产生量为 89.856m³/a，交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理。

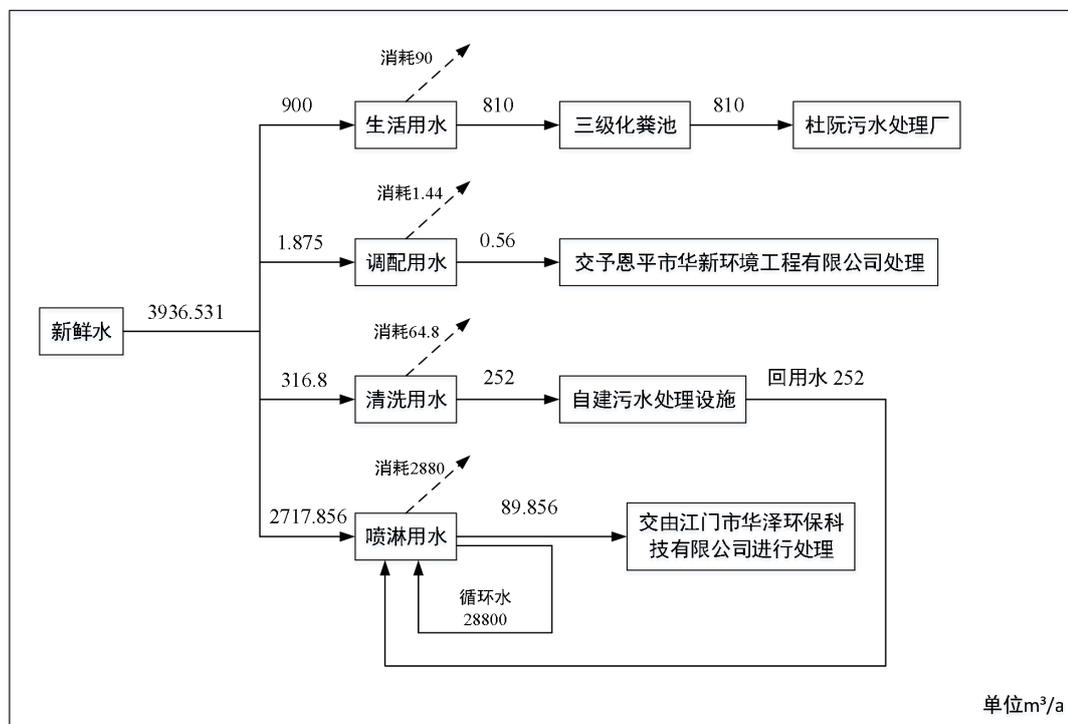


图 2-1 项目水平衡图

(2) 供电：项目能耗主要为电能，供电电源由市政电网供给，可满足本项目运营期的需要，项目年总用电量为 10 万 kW·h。

6、劳动定员和工作制度

表 2-9 项目劳动定员及工作制度情况表

序号	名称	单位	数量
1	员工数	人	90
2	班数	班/d	1
3	工作时间	h/d	8
4	工作天数	d/a	300
5	食宿情况	厂内不设食宿	

7、厂区平面布置

本项目购买现有厂房进行生产，厂房共有 5 层，项目占地面积为 1321.34m²，建筑面积为 6633.26m²。项目 1F 车间和 2F 车间为主要生产车间；3F 车间和 4F 车间主要为组装线、仓库、一般固废仓、危废仓；5F 车间为办公室。厂房大门设置于靠近道路的一面，方便人员出入和物料运输。项目车间分区明确，布局合理，满足规范及使用要求。厂房平面布置图见附图 2。

生产工艺及产污环节:

1、不锈钢门把手生产工艺流程

工艺流程和产排污环节

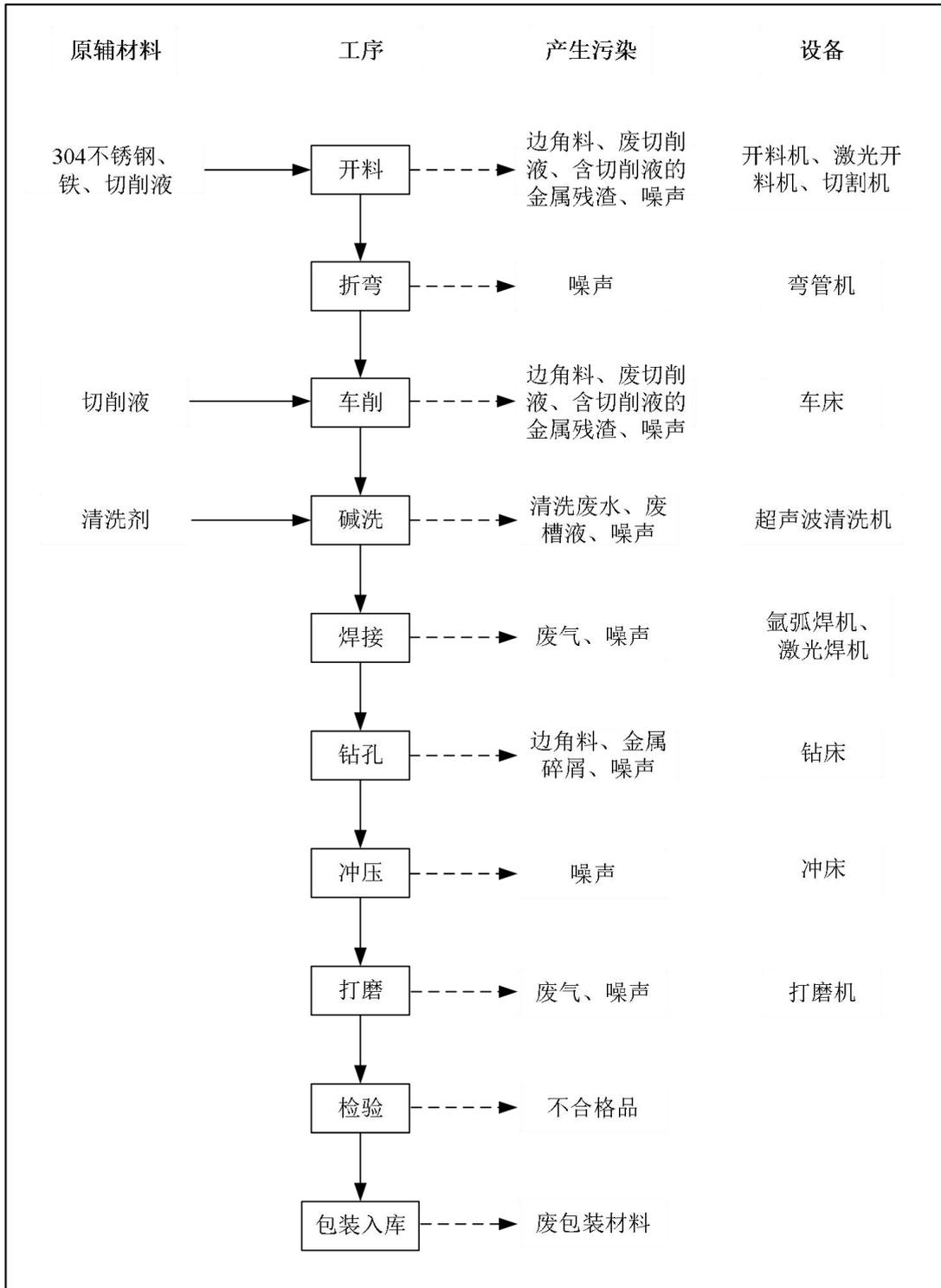


图 2-2 不锈钢门把手生产工艺流程图

生产工艺说明:

①开料: 根据产品需求, 分别使用开料机、激光开料机、切割机将 304 不锈钢、铁开料, 该工序需添加切削液, 为湿式开料。该工序产生的主要污染物为边角料、废切削液、含切削液的金属残渣、噪声。

②折弯: 利用弯管机将原料折弯。该工序产生的主要污染物为噪声。

③车削: 使用车床对工件进行车削, 该工序需添加切削液。该工序产生的主要污染物为边角料、废切削液、含切削液的金属残渣、噪声。

④碱洗: 利用超声波清洗机对工件进行清洗, 过程中需添加碱性清洗剂。超声波清洗机自带烤炉和风机(使用电能)对清洗后的工件进行烘干。该工序产生的主要污染物为清洗废水、废槽液、噪声。

⑤焊接: 利用氩弧焊机或激光焊机将工件焊接。该工序产生的主要污染物为焊接烟尘、噪声。

⑥钻孔: 利用钻床将工件钻孔。该工序产生的主要污染物为边角料、金属碎屑、噪声。

⑦冲压: 利用冲床将工件冲压, 从而获得所需的形状。该工序产生的主要污染物为噪声。

⑧打磨: 利用打磨机对成品进行打磨, 使成品表面变得光滑。该工序产生的主要污染物为打磨粉尘、噪声。

⑨检验: 人工检验成品是否合格。该工序产生的主要污染物为不合格品。

⑩包装入库: 人工对成品进行打包、入库。该工序产生的主要污染物为废包装材料。

2、产污环节

表 2-10 项目产污环节汇总表

污染物种类	产污名称	污染因子	产污环节
废气	焊接烟尘	颗粒物	焊接
	打磨粉尘	颗粒物	打磨
废水	生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	员工生活
	清洗废水	pH、COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、石油类	碱洗
	喷淋废水	SS	喷淋水箱清理
噪声	机械噪声		生产设备运行

固废	生活垃圾		员工生活
	一般工业固体废物	边角料	开料、车削、钻孔
		不合格品	检验
		废包装材料	包装入库
		金属碎屑	钻孔
		除尘尘渣	废气处理
	危险废物	废切削液、含切削液的金属残渣	开料、车削
		废槽液	碱洗
		废机油	机械维修
		碱洗污泥	废水处理
	/	切削液、机油、清洗剂包装桶	生产过程

与项目有关的原有环境污染问题

本项目为新建项目，无原有环境污染问题。

三、区域环境质量现状、环境保护目标及评价标准

区域环境质量现状	<p>1、大气环境质量现状</p> <p>根据《江门市环境空气质量功能区划调整方案（2024年修订）》，项目所在区域为二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及2018年修改单中的二级标准。</p> <p>根据《2023年江门市生态环境质量状况公报》，网址为http://www.jiangmen.gov.cn/bmpd/jmssthjj/hjzl/ndhjkzkgb/content/post_3067587.html，2023年度蓬江区空气质量状况见表3-1。</p>																																			
	<p>表 3-1 2023 年度蓬江区环境空气质量状况</p>																																			
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>现状浓度</th> <th>单位</th> <th>标准值</th> <th>达标情况</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>二氧化硫（SO₂）</td> <td>7</td> <td>μg/m³</td> <td>60</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>二氧化氮（NO₂）</td> <td>25</td> <td>μg/m³</td> <td>40</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>可吸入颗粒物（PM₁₀）</td> <td>40</td> <td>μg/m³</td> <td>70</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>一氧化碳（CO）</td> <td>0.9</td> <td>mg/m³</td> <td>4.0</td> <td>达标</td> </tr> <tr> <td>臭氧（O₃）</td> <td>177</td> <td>μg/m³</td> <td>160</td> <td>未达标</td> </tr> <tr> <td>细颗粒物（PM_{2.5}）</td> <td>21</td> <td>μg/m³</td> <td>35</td> <td>达标</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	现状浓度	单位	标准值	达标情况	二氧化硫（SO ₂ ）	7	μg/m ³	60	达标	二氧化氮（NO ₂ ）	25	μg/m ³	40	达标	可吸入颗粒物（PM ₁₀ ）	40	μg/m ³	70	达标	一氧化碳（CO）	0.9	mg/m ³	4.0	达标	臭氧（O ₃ ）	177	μg/m ³	160	未达标	细颗粒物（PM _{2.5} ）	21	μg/m ³	35	达标
	污染物	现状浓度	单位	标准值	达标情况																															
	二氧化硫（SO ₂ ）	7	μg/m ³	60	达标																															
	二氧化氮（NO ₂ ）	25	μg/m ³	40	达标																															
	可吸入颗粒物（PM ₁₀ ）	40	μg/m ³	70	达标																															
	一氧化碳（CO）	0.9	mg/m ³	4.0	达标																															
	臭氧（O ₃ ）	177	μg/m ³	160	未达标																															
	细颗粒物（PM _{2.5} ）	21	μg/m ³	35	达标																															
<p>蓬江区环境空气质量综合指数为3.24，优良天数比例84.9%，其中SO₂、NO₂、PM₁₀和PM_{2.5}浓度均符合年均值标准，CO的第95百分位浓度符合日均值标准，而O₃的第90百分位浓度的统计值不能达标，说明蓬江区属于不达标区，不达标污染物为O₃。</p>																																				
<p>为改善环境质量，江门市已印发《江门市人民政府办公室关于印发江门市2023年大气污染防治工作方案的通知》（江府办函[2023]47号），通过推动产业结构绿色升级；大力推进低VOCs含量原辅材料源头替代；加快能源绿色低碳转型；全面落实涉VOCs企业分级管控措施；推动涉VOCs排放企业开展深度治理；开展工业集聚区及周边区域大气污染防治专项执法行动；推动VOCs治理设施提升改造；强化石油化工企业和储油库监管；加快完成已发现涉VOCs问题整治；持续推进重点行业超低排放改造；清理整治NO_x低效治理设施；持续推进燃气锅炉提标改造工作；持续推进生物质锅炉淘汰改造等大气污染防治强化措施。</p>																																				
<p>为进一步了解项目所在地的TSP环境质量现状，项目引用项目周边5千米</p>																																				

范围内近 3 年特征污染物现有监测数据。项目引用江门市祥如新材料有限公司委托广东中诺检测技术有限公司于 2024 年 2 月 16 日~2024 年 2 月 18 日对 G2 监测点 TSP 的监测数据。项目与监测点位示意图见图 3-1，监测结果见表 3-3。

图 3-1 项目与引用监测点位示意图

表 3-2 特征污染物引用监测点位基本信息

监测 位点	监测位点坐标		监测因子	监测时段	相对厂址 方位	相对厂界 距离/m
	X	Y				
G2	3238	0	TSP	00:00~次日 00:00	东	3238

注：以本项目厂区中心为坐标原点，向东建立 x 轴，向北建立 y 轴。

表 3-3 现状监测结果

监测 位点	监测位点坐标		监测 因子	平均 时间	评价标准/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	监测浓度 范围/ ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)	最大浓 度占标 率/%	超标 率 /%	达标 情况
	X	Y							
G2	3238	0	TSP	24h	300	68~84	28	/	达标

注：以本项目厂区中心为坐标原点，向东建立 x 轴，向北建立 y 轴。

根据监测结果，项目所在区域 TSP 满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 及 2018 年修改单中的二级标准。

2、地表水质量现状

本项目属于杜阮污水处理厂的纳污范围，生活污水经三级化粪池处理后由市政管网排入杜阮污水处理厂进行后续处理，尾水排入杜阮河。根据《关于<关于

协助提供杜阮污水处理厂项目环保资料的函>的复函》（江环函[2008]183号），杜阮河环境功能区划为IV类水，因此，杜阮河执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准。

杜阮河的下游为天沙河，根据江门市生态环境局发布的《2024年11月江门市全面推行河长制水质月报》数据，天沙河干流的江咀考核断面和白石考核断面水质情况如下：

表 3-4 《2024年11月江门市全面推行河长制水质月报》数据摘要

水系	河流名称	考核断面	水质目标	水质现状	达标情况
天沙河	天沙河干流	江咀	IV	IV	达标
	天沙河干流	白石	III	II	达标

监测结果表明天沙河可达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）IV类标准，可证明水质良好，项目所在区域为地表水质量达标区。

3、声环境质量现状

项目厂界外周边50米范围内不存在声环境保护目标，故不需进行声环境质量现状评价。

4、地下水、土壤环境质量现状

项目排放的废气主要为颗粒物，经处理后污染物排放量较少，并且废气中不含重金属，不属于土壤、地下水污染指标，因此项目地下水以及土壤不会由于大气沉降造成明显影响；本项目在生活污水、清洗废水收集管道采用特别防渗措施进行防控，降低污水下渗的可能；项目全厂地面进行硬底化处理，危废间设置漫坡及围堰，生产过程中不作地下水开采，项目地下水及土壤不会由于污水下渗造成明显影响。因此本项目无需开展地下水、土壤环境质量现状调查。

5、生态环境现状

项目使用已建成厂房作为生产场所，占地范围内不含生态环境保护目标，因此不需要开展生态环境现状调查。

6、电磁辐射环境现状

本项目不属于新建或改建、扩建广播电视台、差转台、电视塔台、卫星地球上行站、雷达等电磁辐射类项目，因此不需要开展监测与评价。

项目各环境要素的保护目标见表 3-5。

表 3-5 环境保护目标

环境要素	监测位点坐标		环境保护目标名称	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离/m
	X	Y					
大气	项目厂界外周边 500m 范围内不存在大气环境保护目标						
声	项目厂界外周边 50m 范围内不存在声环境保护目标						
地下水	项目厂界外周边 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。因此，不存在地下水环境保护目标						
生态	项目占地范围内不存在生态环境保护目标						

环境保护目标

1、水污染物排放执行标准

①生活污水

项目生活污水执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 二时段三级标准和杜阮污水处理厂进水水质标准的较严者，排放标准详见表 3-6。

表 3-6 项目生活污水排放标准

单位: mg/L

污染物名称	pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	氨氮
DB44/26-2001 第二时段三级标准	6~9	≤500	≤300	≤400	/
杜阮污水处理厂进水水质标准	6~9	≤300	≤130	≤200	≤25
较严者	6~9	≤300	≤130	≤200	≤25

污染物排放控制标准

②清洗废水

超声波清洗机过水槽、喷淋槽每天更换两次清洗用水，清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，不外排，清洗废水回用标准执行《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005) 中洗涤用水标准。

表 3-7 清洗废水污染物标准限值摘录

单位: mg/L

环境要素	污染物	执行标准	排放标准限值
清洗废水	pH	《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005) 中洗涤用水标准	6.5~9 (无量纲)
	COD _{cr}		/
	BOD ₅		30
	SS		30
	石油类		/

LAS

/

2、大气污染物排放执行标准

①打磨粉尘以颗粒物表征，颗粒物有组织排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2 工艺废气大气污染物排放限值-二级标准；无组织执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2 工艺废气大气污染物排放限值-无组织排放监控浓度限值。

②焊接烟尘以颗粒物表征，执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2 工艺废气大气污染物排放限值-无组织排放监控浓度限值。

表 3-8 项目大气污染物排放标准

污染源	污染物	执行标准	排放限值	
有组织排放标准				
打磨 (23mDA001、 23mDA002、 23mDA003)	颗粒物	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)表2 工艺废气 大气污染物排放限值-二级标准	最高允许 排放浓度	120mg/m ³
			最高允许 排放速率	2.4kg/h
无组织排放标准				
厂界	颗粒物	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)表2 工艺废气 大气污染物排放限值-无组织排 放监控浓度限值	周界外浓 度最高点	1.0mg/m ³

注：项目排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上，排放速率需折半执行。

3、噪声排放执行标准

项目厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准，标准值如表3-9。

表 3-9 工业企业厂界环境噪声排放标准

类别	昼间	夜间
(GB12348-2008) 3类	65dB (A)	55dB (A)

4、固体废物管控标准

固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》《广东省

固体废物污染环境防治条例》《国家危险废物名录》（2025年版）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的相关规定进行处理，厂内采用库房或包装工具贮存，贮存过程应满足防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求。

<p>总量控制指标</p>	<p>根据本项目污染物排放总量及地方环保局意见,建议其总量控制指标按以下执行:</p> <ol style="list-style-type: none">1、水污染物排放总量控制指标 项目水污染物无需设置总量控制指标。2、大气污染物排放总量控制建议指标 项目大气污染物无需设置总量控制指标。 <p>项目最终执行的污染物排放总量控制指标由当地生态环境行政主管部门分配与核定。</p>
---------------	--

四、主要环境影响和保护措施

施工期
环境
保护
措施

项目购买已建成的车间进行生产，施工期仅进行安装设备，不涉及土建。

设备调试时会产生噪声以及废弃包装物。合理安排设备调试时间，避免在夜晚进行施工，减轻施工期对周边环境的影响；废弃包装物进行收集后交由资源回收公司回收。通过上述环境保护措施，项目施工期对周边环境影响不大。

1、废气

(1) 废气污染物排放源情况

表 4-1 项目废气污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	装置	污染物	排放形式	污染物产生				治理措施			污染物排放				排放时间 h		
				核算方法	废气产生量 m ³ /h	产生量 t/a	产生浓度 mg/m ³	产生速率 kg/h	是否为可行技术	工艺及处理能力	收集效率, 处理效率 %	核算方法	废气排放量 m ³ /h	排放量 t/a		排放浓度 mg/m ³	排放速率 kg/h
运营期环境影响和保护措施	打磨	颗粒物	排气筒 DA001	系数法	18000	0.08	1.833	0.033	是	高效水雾除尘	85, 85	系数法	18000	0.012	0.278	0.005	2400
			非正常排放			0.0001	1.833	0.033	治理设施失效					0.0001	1.833	0.033	2
			排气筒 DA002	系数法	18000	0.08	1.833	0.033	是	高效水雾除尘	85, 85	系数法	18000	0.012	0.278	0.005	2400
			非正常排放			0.0001	1.833	0.033	治理设施失效					0.0001	1.833	0.033	2
			排气筒 DA003	系数法	18000	0.08	1.833	0.033	是	高效水雾除尘	85, 85	系数法	18000	0.012	0.278	0.005	2400
			非正常排放			0.0001	1.833	0.033	治理设施失效					0.0001	1.833	0.033	2
			无组织排放	/	0.042	/	0.018	/			/	0.042	/	0.018	2400		

(2) 污染源核算过程

①焊接烟尘

项目焊接工序会产生少量烟尘，考虑焊接未使用焊材，烟尘产生量较少，本次环评仅做定性分析，焊接烟尘通过车间无组织排放。

②打磨粉尘

项目打磨工序会产生打磨粉尘，参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册（公告 2021 年第 24 号）》33-37，431-434 机械行业系数手册-06 预处理-钢材、铁材-打磨，颗粒物的产污系数为 2.19 千克/吨-原料。项目打磨工序不锈钢、铁的年用量为 128t，则颗粒物产生量为 0.28t/a。项目设置三个打磨区，则每个打磨区颗粒物产生量约为 0.094t/a。

(3) 废气收集处理

①焊接烟尘

焊接烟尘产生量较小，建设单位通过无组织排放，加强车间通风。

②打磨粉尘

建设单位拟在打磨机打磨工位处设置集气罩，集气罩能完全覆盖产废气点，罩口控制吸入风速 0.5m/s。参考《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》（HJ1115-2020）表 A.1 废气防治可行技术参考表，集气罩收集效率按 85% 算。集气罩抽风量按照《简明通风设计手册》上吸式排风罩公式进行计算：

$$L=K \times P \times H \times V$$

式中：L--排风量，m³/s；

P--排风罩敞开面周长，m，集气罩周长约为 2m；

H--罩口至有害物质边缘，m，取 0.2m；

V--边缘控制点风速，m/s，取 0.5m/s；

K--不均匀的安全系数，取 1.4。

经公式计算得单个集气罩的抽风量为 1008m³/h。项目设置三个打磨区，每个打磨区配置 8 台打磨机，每台打磨机设置 2 个打磨工位，则每个打磨区设置 16 个集气罩，16 个集气罩的风量为 16128m³/h。则每套治理设施设计风机风量为 18000m³/h。

1#打磨区每 2 台打磨机配置 1 台高效水雾除尘机对打磨粉尘进行处理,共有 4 台高效水雾除尘机,每台高效水雾除尘机内配置一个喷淋水箱。打磨粉尘经“高效水雾除尘”处理后通过 23m 排气筒 DA001 高空排放。

2#打磨区每 2 台打磨机配置 1 台高效水雾除尘机对打磨粉尘进行处理,共有 4 台高效水雾除尘机,每台高效水雾除尘机内配置一个喷淋水箱。打磨粉尘经“高效水雾除尘”处理后通过 23m 排气筒 DA002 高空排放。

3#打磨区每 2 台打磨机配置 1 台高效水雾除尘机对打磨粉尘进行处理,共有 4 台高效水雾除尘机,每台高效水雾除尘机内配置一个喷淋水箱。打磨粉尘经“高效水雾除尘”处理后通过 23m 排气筒 DA003 高空排放。

参考《排放源统计调查产排污核算方法和系数手册》(公告 2021 年第 24 号),水喷淋对颗粒物的处理效率为 85%。

(4) 治理措施可行性分析

项目打磨粉尘收集后采用“高效水雾除尘”治理措施,参照《排污许可证申请与核发技术规范 金属铸造工业》表 10 排污单位废气产污环节名称、污染物项目、排放形式及污染治理设施表-清理-打磨,对于污染物种类为“颗粒物”,可行技术为“静电除尘器、袋式除尘器、电袋复合除尘器、旋风除尘器、滤筒除尘器、湿式除尘器、其他”,因此项目采用高效水雾除尘机对粉尘进行处理是可行的。

表 4-2 项目排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		排气筒高度/m	排气筒出口内径/m	排气温度/°C	排气筒类型
			经度	纬度				
DA001	1#打磨区打磨粉尘排气筒	颗粒物	112.970066°	22.609626°	23	0.66	25	一般
DA002	2#打磨区打磨粉尘排气筒	颗粒物	112.970111°	22.609577°	23	0.66	25	一般
DA003	3#打磨区打磨粉尘排气筒	颗粒物	112.970187°	22.609502°	23	0.66	25	一般

注：根据《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）的要求，排气筒的出口直径应根据出口流速确定，流速宜取 15m/s 左右。项目排气筒 DA001 内径取 0.66m，此时，排气筒 DA001 烟气流速为 14.622m/s；项目排气筒 DA002 内径取 0.66m，此时，排气筒 DA002 烟气流速为 14.622m/s；项目排气筒 DA003 内径取 0.66m，此时，排气筒 DA003 烟气流速为 14.622m/s。符合《大气污染治理工程技术导则》（HJ2000-2010）的要求。

项目属于其他金属制日用品制造行业，参考《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）制定监测计划，详见表 4-3。

表 4-3 项目监测计划表

监测项目	监测点位	监测频次	执行排放标准		
			名称	排放速率 (kg/h)	排放限值 (mg/m ³)
颗粒物	DA001	1 次/年	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值-二级标准	2.4	120
	DA002	1 次/年			
	DA001	1 次/年			
颗粒物	厂界	1 次/年	广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 工艺废气大气污染物排放限值-无组织排放监控	/	1.0

			浓度限值		
<p>注：项目排气筒高度未高出周围 200m 半径范围的最高建筑 5m 以上，排放速率需折半执行。</p>					

(5) 分析达标排放情况

①焊接烟尘

焊接烟尘通过车间无组织排放，同时加强车间通风，焊接烟尘符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2 工艺废气大气污染物排放限值-无组织排放监控浓度限值。

②打磨粉尘

打磨粉尘分区收集后，通过“高效水雾除尘”处理后分别经排气筒 DA001 (23m)、排气筒 DA002 (23m)、排气筒 DA003 (23m) 高空排放，每条排气筒有组织排放量皆为0.012t/a, 排放浓度皆为0.278mg/m³; 无组织排放量为0.042t/a。故打磨粉尘有组织合计排放量为0.036t/a, 排放浓度为0.834mg/m³; 无组织排放量为0.042t/a。打磨粉尘有组织符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2 工艺废气大气污染物排放限值-二级标准，无组织符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2 工艺废气大气污染物排放限值-无组织排放监控浓度限值。

根据广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)，若两根排气筒排放相同污染物，其距离小于该两个排气筒的高度之和时，应以一个等效排气筒代表该两个排气筒，若有三根以上的近距离排气筒，且排放同一种污染物时，应以前两根的等效排气筒，依次与第三、四根排气筒取等效值。经核实，项目需叠加排放速率的排气筒具体见表4-4。

表 4-4 排气筒等效速率叠加

排气筒	排气筒距离 (m)	是否需等效	等效排气筒名称	等效排气筒高度 (m)	叠加污染物	排气筒排放速率 (kg/h)	等效排放速率 (kg/h)	排放速率 (kg/h)
DA001	4	排气筒距离小于46m, 需叠加	DA001'	23	颗粒物	0.005	0.01	2.4
DA002					颗粒物	0.005		
DA001'	6	排气筒距离小于46m, 需叠加	DA002'	23	颗粒物	0.01	0.015	2.4
DA003					颗粒物	0.005		

根据上表，项目的3根排气筒都需要等效，等效后为DA001'、DA002'，等效后的排气筒速率分别为0.01kg/h、0.015kg/h，高度均为23m，位置见图4-1。由于无法满足高出周围200m半径范围的最高建筑5m以上的要求，因此执行的排放速率应减半，根据上表，等效排气筒排放速率均符合广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001)表2工艺废气大气污染物排放限值-二级标准。

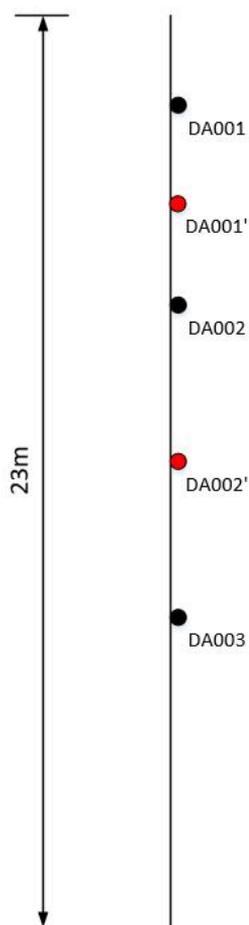


图 4-1 排气筒等效速率叠加图

(6) 废气排放的环境影响

项目所在区域环境质量现状基本污染物中O₃日最大8小时平均浓度的第90百分位数未达到《环境空气质量标准》(GB3095-2012)及2018年修改单中的二级浓度限值，因此本项目所在评价区域为不达标区。项目周边500m范围内不存在大气环境保护目标。项目产生的废气主要为打磨粉尘、少量的焊接烟尘。打磨粉尘分区收集后通过“高效水雾除尘”处理后分别经排气筒DA001(23m)、排

气筒 DA002 (23m)、排气筒 DA003 (23m) 高空排放。项目颗粒物排放量为 0.078t/a; 少量的焊接烟尘在车间内无组织排放, 同时加强车间通风。在采取有效处理措施后, 项目废气得到妥善的处置, 对周边大气环境质量影响不大。

2、废水

(1) 废水污染物排放源情况

表 4-5 项目废水污染源源强核算结果及相关参数一览表

产污环节	类别	污染种类	污染物产生			治理措施		污染物排放				排放时间 h	
			核实方法	废水产生量 m³/a	产生浓度 mg/L	产生量 t/a	工艺	效率 %	核实方法	废水处理量 m³/a	排放浓度 mg/L		排放量 t/a
员工生活	生活污水	COD _{cr}	类比法	810	250	0.203	三级化粪池	40	类比法	810	150	0.122	2400
		BOD ₅			150	0.122		50			75	0.061	
		SS			150	0.122		70			45	0.036	
		氨氮			20	0.016		10			18	0.015	
碱洗	清洗废水*	pH	类比法	252	6~9(无量纲)	/	隔油+调节+气浮+絮凝沉淀	/	类比法	252	6~9(无量纲)	/	/
		COD _{cr}			200	0.05		66			68	0.017	
		BOD ₅			100	0.025		70.25			29.75	0.007	
		SS			120	0.03		86.8			15.84	0.004	
		石油类			30	0.008		80.8			5.76	0.001	
废气处理	喷淋废水	SS	系数法	89.856	/	89.856	交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理						

*清洗废水经“隔油+调节+气浮+絮凝沉淀”处理后全部回用于水喷淋系统，不外排。

(2) 废水污染物源强核算过程

①生活污水

项目定员 90 人，厂区内不设食宿。参考《广东省用水定额 第 3 部分：生活》(DB44/T1461.3-2021) 附录 A 表 A.1 服务业用水定额表中国家行政机构无食堂和浴室先进值： $10\text{m}^3/(\text{人}\cdot\text{a})$ ，则项目员工生活用水为 $900\text{m}^3/\text{a}$ 。排污系数按 90% 计算，则污水产生为 $810\text{m}^3/\text{a}$ ，其污染物主要为 COD_{cr} 、 BOD_5 、SS、氨氮等。

参照《环境影响评价技术基础》(环境科学系编) 中统计多年实际监测经验结果中的南方地区办公污水主要污染物的产生浓度： $\text{COD}_{\text{cr}} 250\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 150\text{mg/L}$ 、SS 150mg/L 、氨氮 20mg/L ，产生量： $\text{COD}_{\text{cr}} 0.203\text{t/a}$ 、 $\text{BOD}_5 0.122\text{t/a}$ 、SS 0.122t/a 、氨氮 0.016t/a 。

参照《村镇生活污染防治最佳可行技术指南》(试行)(HJ-BAT-9)，三级化粪池对生活污水污染物的去除效率分别为 $\text{COD}_{\text{cr}} 40\%$ 、 $\text{BOD}_5 50\%$ 、SS 70% 、氨氮 10% ，则排放浓度： $\text{COD}_{\text{cr}} 150\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 75\text{mg/L}$ 、SS 45mg/L 、氨氮 18mg/L ，排放量： $\text{COD}_{\text{cr}} 0.122\text{t/a}$ 、 $\text{BOD}_5 0.061\text{t/a}$ 、SS 0.036t/a 、氨氮 0.015t/a 。

生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 二时段三级标准和杜阮污水处理厂进水水质标准的较严者后经管网排入杜阮污水处理厂，最终排入杜阮河。

②清洗废水

根据水平衡核算(详见表 2-7、表 2-8)，项目废水处理量为 $252\text{m}^3/\text{a}$ ，主要为清洗废水。

参考文献《金属表面处理清洗废水治理》(段中涛，深圳市福田区管理局，工业安全与环保 2002 年第 28 卷第 7 期) 和结合本项目特征，清洗废水污染物浓度约为 pH 6~9、 $\text{COD}_{\text{cr}} 200\text{mg/L}$ 、 $\text{BOD}_5 100\text{mg/L}$ 、SS 120mg/L 、石油类 30mg/L ，由于项目所用清洗剂不含磷，因此无需考虑总磷。则清洗废水产生量为 $\text{COD}_{\text{cr}} 0.05\text{t/a}$ 、 $\text{BOD}_5 0.025\text{t/a}$ 、SS 0.03t/a 、石油类 0.008t/a 。

清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，不外排。

③喷淋废水

项目喷淋水为高效水雾除尘机内喷淋水箱的喷淋水，循环量为 $1\text{m}^3/\text{h}$ ，喷淋

水循环使用，不外排。企业拟定期清理喷淋水箱，清理频率为 1 次/月，项目设有 12 台高效水雾除尘器，每台高效水雾除尘器配备一个水箱，水箱尺寸为 1.3m×0.6m×0.8m，每个水箱清理废水产生量为 7.488m³/a，则项目喷淋废水产生量为 89.856m³/a，交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理。

表 4-6 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

废水类别	污染物	治理设施			排放去向	排放方式	排放规律	排放标准	
		工艺	是否为可行技术	处理能力				名称	限值 (mg/L)
生活污水	COD _{cr}	三级化粪池	是	3m ³ /d	杜阮污水处理厂	间接排放	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)二时段三级标准和杜阮污水处理厂进水水质标准的较严者	300
	BOD ₅								130
	SS								200
	氨氮								25
清洗废水	pH	隔油+调节+气浮+絮凝沉淀	是	1.2m ³ /d	回用于水喷淋系统	不排放	/	《城市污水再生利用 工业用水水质》(GB/T19923-2005)中洗涤用水标准	6.5~9(无量纲)
	COD _{cr}								/
	BOD ₅								30
	SS								30
	石油类								/

(3) 排放口基本情况

表 4-7 排放口基本情况表

排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标		执行标准
			经度	纬度	
DW001	生活污水排放口	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	112.970242°	22.609455°	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)二时段三级标准和杜阮污水处理厂进水水质标准的较严者

项目属于其他金属制日用品制造行业,根据《排污单位自行监测技术指南 总则》(HJ819-2017),生活污水间接排放可不开展自行监测。

(4) 污水处理工艺控制措施

①生活污水依托杜阮污水处理厂可行性分析

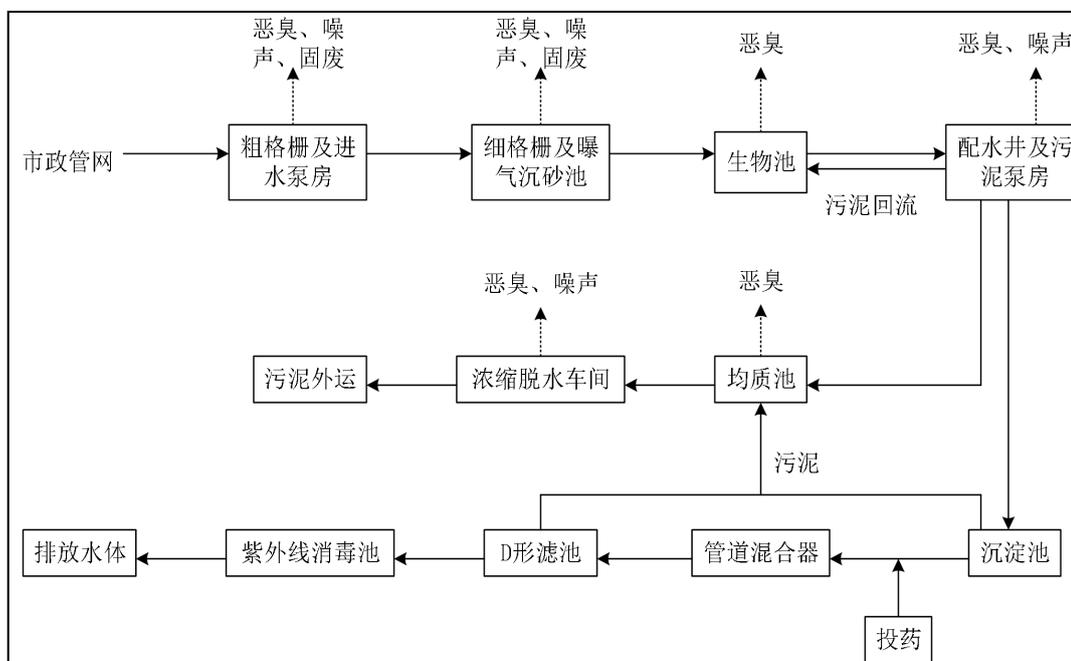


图 4-2 杜阮污水处理厂废水处理工艺流程图

生活污水经三级化粪池处理达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)二时段三级标准和杜阮污水处理厂进水水质标准的较严者后经管网排入杜阮污水处理厂进一步处理。

杜阮污水处理厂废水处理工艺流程说明:污水处理采用 A-A-O 处理工艺,进水先通过粗格栅、细格栅去除污水中的无机物以及漂浮物。然后再经过 AAO 生物池进行生物脱氮除磷,利用微生物的降解作用,分解有机物质,脱氮除磷,最终达标排放。出水水质达到国家《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002)一级 A 标准及广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段一级标准较严者,尾水排入杜阮河。

杜阮污水处理厂位于江门市杜阮镇木朗村元岗山,规划总占地面积 14.13ha,现有处理能力为 15 万 m³/d,本项目生活污水排放量 2.7m³/d,仅占杜阮污水处理厂处理量的 0.0018%。杜阮污水处理厂纳污范围主要是杜阮镇镇域及环市街道天

沙河以西片区的生活污水，根据杜阮污水处理厂污水管网图，本项目属于杜阮污水处理厂纳污范围内。

综上，项目生活污水排入杜阮污水处理厂进行处理是可行的。

②自建生产废水处理设施可行性分析

项目清洗废水产生量为 $252\text{m}^3/\text{a}$ ，即 $0.84\text{m}^3/\text{d}$ 。废水处理设施设计处理规模为 $1.2\text{m}^3/\text{d}$ ，可满足处理要求，清洗废水经自建污水处理设施处理后全部回用于水喷淋系统，不外排。清洗废水处理工艺如下图：

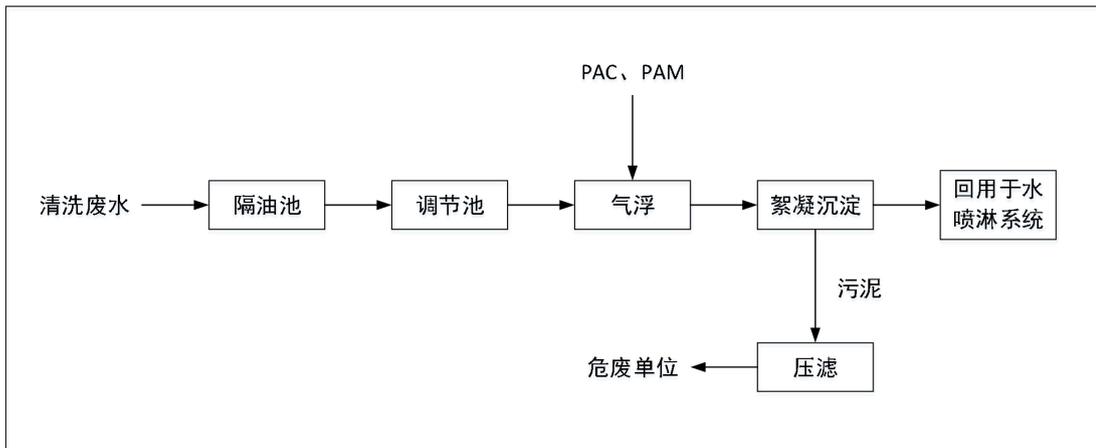


图 4-3 项目清洗废水处理工艺流程图

工艺可行性及处理效率分析：

A.隔油池

隔油调节池用于收集、清除废水中的油脂，低温时油脂易粘附在管壁上，此废水在池内静置一定时间油粒会由于浮力作用上升到水面而从废水中分离出去。根据《气浮法处理含油污水的工艺优化研究》（严良；华东理工大学；2016年）中预处理单元（隔油池）的石油类处理效率为30%（本项目保守取值20%），悬浮物处理效率为60%（本项目保守取值45%）。

B.调节池

清洗废水进入调节池，溶解时使用的水必须呈中性，pH范围6~8溶解效果好，否则会影响聚合氯化铝水溶液的絮凝性能。依照《生活饮用水标准》，自来水的pH值应控制在6.5~8.5范围内，刚好符合聚合氯化铝固体溶解时需要用水的pH值。因此，污水的pH值酸碱度需要按照6~8区间调整。设置调节池的目的主要是调节污水的水量和水质。

C.气浮

在 pH 值达到最佳值时加入 PAC 使其混凝，水质会泥水分离变清，但不会完全沉淀，再加入 PAM 后会使水中的细小颗粒絮凝脱稳变大从而沉淀，进一步使颗粒中的油凝聚为大分子有机物，这样水质会很清晰。气浮是在水中产生大量细微气泡，细微气泡与废水中小悬浮粒子相黏附，形成整体密度小于水的“气泡颗粒”复合体，悬浮粒子随气泡一起浮升到水面，形成泡沫浮渣，从而使水中悬浮物得以分离。根据《气浮法处理含油污水的工艺优化研究》（严良；华东理工大学；2016 年）中项目加药气浮装置处理前后连续三天的监测数据可知，监测数据中项目 COD 的去除效率约为 67%（本项目保守取值 50%），SS 的去除效率约为 90%（本项目保守取值 60%），石油类去除效率约为 99%（本项目保守取值 70%）。根据《乳化液含油废水的处理》中采用破乳气浮处理含油乳化液废水，BOD₅ 去除率约为 91.8%（本项目保守取值 50%）。

D.絮凝沉淀

清洗废水随后进入沉淀池，在沉淀池内水流速度变缓。在重力的作用下固体颗粒开始下沉。污水中的固体颗粒上升的速度小于下降的速度，固体颗粒就可以沉淀下来。根据《排水工程》（第二册 中国建筑工业出版社 龙腾锐 何强主编）中沉淀池对悬浮物质的去除率为 40%~50%以上（本项目保守取值 40%），同时可去除部分 BOD₅（主要是悬浮物质的 BOD₅，约占总 BOD₅ 的 20%~30%，本项目保守取值 20%）。

综上，清洗废水处理工艺的综合处理效率为 COD_{cr} 的去除率为 66%、BOD₅ 的去除率为 70.25%、SS 的去除率为 86.8%、石油类的去除率为 80.8%。则项目清洗废水处理回用的浓度为 COD_{cr} 68mg/L、BOD₅ 29.75mg/L、SS 15.84mg/L、石油类 5.76mg/L，排放量为 COD_{cr} 0.017t/a、BOD₅ 0.007t/a、SS 0.004t/a、石油类 0.001t/a。

清洗废水处理后符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中洗涤用水标准，故项目采用“隔油+调节+气浮+絮凝沉淀”处理工艺是可行的。

③喷淋废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理可行性分析

根据《关于印发<江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则（试行）>的通知》（江环函[2019]442号）细则明确，工业企业生产过程中产生的生产废水，排放废水量小于或等于50吨/月的可纳入零散工业废水第三方治理的管理范畴。项目喷淋废水产生量为89.856t/a，企业拟每季度转移清运一次，单次最大转移量为23t<50t，符合零散工业废水第三方治理的管理范畴。因此，项目喷淋废水交由零散废水处理单位进行处理是可行的。

项目喷淋废水定期交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理，根据《关于江门市华泽环保科技有限公司新建零散工业废水处理厂项目环境影响报告书的批复》（江蓬环审[2022]168号），江门市华泽环保科技有限公司接收符合《江门市区零散工业废水第三方治理管理实施细则（试行）》规定的零散工业废水，种类包括食品加工废水、印刷废水、喷淋废水、表面处理废水（除油废水、酸碱废水）4种废水，不含危险废物和第一类重金属污染物的工业废水，服务范围不超过江门市域范围。

项目喷淋废水符合零散工业废水第三方治理的管理范畴，项目喷淋废水属于一般工业废水，不涉及危险废物，符合江门市华泽环保科技有限公司接收工业废水的要求。江门市华泽环保科技有限公司建成后处理规模为500m³/d，项目分两期工程进行建设，两期工程零散工业废水处理规模均为9.125万m³/a（250m³/d）。项目喷淋废水产生量为89.856t/a，即89.856m³/a，仅占江门市华泽环保科技有限公司二期新增处理规模水量的0.098%，故本项目喷淋废水交由江门市华泽环保科技有限公司进行处理，不会对江门市华泽环保科技有限公司的水量和水质造成冲击，对江门市华泽环保科技有限公司运行影响不大。

废水转移过程实行转移联单跟踪制。在转移过程中，每批次废水必须落实转移联单制度，转移联单需保存备查；零散废水产生单位应做好废水转移管理台账，以便接受监督检查；零散废水产生单位如遇处理单位无故拒绝进行收运，应及时将有关情况向属地生态环境部门报告，第三方治理企业应拒绝接收无转移联单的零散工业废水。

(5) 分析达标排放情况

项目外排废水为生活污水，生活污水经三级化粪池处理后排放浓度：COD_{cr} 150mg/L、BOD₅ 75mg/L、SS 45mg/L、氨氮 18mg/L，排放量：COD_{cr} 0.122t/a、BOD₅ 0.061t/a、SS 0.036t/a、氨氮 0.015t/a。生活污水达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）二时段三级标准和杜阮污水处理厂进水水质标准的较严者后排入杜阮污水处理厂进行处理。

因此，本项目废水经处理后达标排放，对受纳水体环境不会产生明显不良影响。

3、噪声

本项目的主要噪声源为生产设备运行时产生的机械设备噪声，据类比调查分析，设备运转时声级范围约 75~85dB（A）。具体设备噪声值详见表 4-8。

表 4-8 项目主要设备声功率一览表

序号	设备名称	单位	数量	设备外 1m 处噪声级 dB（A）	降噪措施	噪声排放源强 dB（A）	持续时间 h/a	所在位置
1	开料机	台	2	80	置于室内、车间墙体隔声	30	50	1F
2	激光开料机	台	1	80		30	50	
3	切割机	台	8	80		30	50	
4	弯管机	台	3	85		30	55	
5	车床	台	5	85		30	55	
6	冲床	台	22	85		30	55	
7	超声波清洗机（包含烤炉）	台	1	75		30	45	2F
8	氩弧焊机	台	2	75		30	45	
9	激光焊机	台	5	75		30	45	
10	钻床	台	10	85		30	55	
11	打磨机	台	24	80		30	50	

项目 50m 范围内没有敏感点，项目噪声经过沿途厂房，噪声削减更为明显，因此对周边影响更小。降低设备噪音对周围居民的影响，项目需对噪声源采取有

效的隔声、消声、减振和距离衰减等综合治理措施。建议本项目噪声治理具体措施如下：

①尽量选择低噪声型设备，在高噪声设备上安装隔声垫，采用隔声、吸声、减振等措施；

②根据厂区实际情况和设备产生的噪声值，对厂区设备进行合理布局，将噪声较大的设备设置在远离敏感点一侧；

③加强设备管理，对生产设备定期检查维护，加强设备日常保养，及时淘汰落后设备；加强员工操作的管理，制定严格的装卸作业操作规程，避免不必要的撞击噪声；

④严格控制生产时间，避免在夜间生产。

项目厂界噪声监测频次参照《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819-2017）。

表 4-9 噪声监测计划表

监测项目	监测点位	监测频次	执行排放标准
噪声	项目厂界	每季度 1 次，昼间监测	厂界执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准

4、固体废物

表 4-10 固体废物污染源情况表

产污环节	固体废物名称	固废属性及代码	主要有毒有害物质名称	物理性状	环境危险特性	产生量	贮存方式	处置措施		环境管理要求
								方式	处置量	
员工生活	生活垃圾	生活垃圾	/	固态	/	13.5t/a	袋装	环卫部门清运	13.5t/a	《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》
开料、车削、钻孔	边角料	一般工业固体废物 (338-004-09)	/	固态	/	2t/a	袋装	交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收	2t/a	《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》 (GB18599-2020)
检验	不合格品	一般工业固体废物 (338-004-09)	/	固态	/	0.5t/a	袋装		0.5t/a	
包装入库	废包装材料	一般工业固体废物 (338-999-07)	/	固态	/	0.1t/a	袋装		0.1t/a	
钻孔	金属碎屑	一般工业固体废物 (338-004-09)	/	固态	/	0.1t/a	袋装		0.1t/a	
废气处理	除尘尘渣	一般工业固体废物 (338-999-99)	/	固态	/	0.204t/a	袋装		0.204t/a	
开料、车削	废切削液、含切削液的金	危险废物 (900-006-09)	矿物油	液态、固态	T	0.2t/a	桶装	交予恩平市华新环境工程有	0.2t/a	《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)

	属残渣							限公司处 理	
碱洗	废槽液	危险废物 (336-064-17)	矿物油	液态	T/C	0.56t/a	桶装		0.56t/a
机械 维修	废机油	危险废物 (900-214-08)	矿物油	液态	T, I	0.01t/a	桶装		0.01t/a
废水 处理	碱洗污泥	危险废物 (336-064-17)	矿物油	固态	T/C	0.126t/a	袋装		0.126t/a
生产 过程	切削液、 机油、清 洗剂包装 桶	/	矿物油	固态	/	0.1t/a	袋装	交供应商 回收	0.1t/a

(1) 生活垃圾

项目有 90 名员工，员工生活垃圾系数按 0.5kg/(人·d) 估算（按 300 天计），则项目的生活垃圾产生量为 13.5t/a，统一交由环卫部门清运处理。

(2) 一般工业固废

①边角料

边角料主要来自开料、车削、钻孔工序，属于一般固废，产生量为 2t/a，收集后定期交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收。

②不合格品

不合格品主要来自检验工序，属于一般固废，产生量为 0.5t/a，收集后定期交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收。

③废包装材料

废包装材料主要来自包装入库工序，属于一般固废，结合相关企业生产经验，废包装材料产生量为 0.1t/a，收集后定期交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收。

④金属碎屑

金属碎屑主要来自钻孔工序，属于一般固废，产生量为 0.1t/a，收集后定期交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收。

⑤除尘尘渣

根据上文的废气污染源源强核算结果，计算得除尘尘渣产量为 0.204t/a，收集后定期交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收。

(3) 危险废物

①废切削液、含切削液的金属残渣

废切削液、含切削液的金属残渣主要来自开料、车削工序，产量共为 0.2t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW09 油/水、炔/水混合物或者乳化液（900-006-09），一同收集后定期交予恩平市华新环境工程有限公司处理。

②废槽液

根据表 2-6，项目废槽液产生量为 0.56t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW17 表面处理废物（336-064-17），定期交予恩平市华新环境工程

有限公司处理。

③废机油

项目机械维修过程会产生少量废机油，产生量约为 0.01t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW08 废矿物油与含矿物油废物（900-214-08），定期交予恩平市华新环境工程有限公司处理。

④切削液、机油、清洗剂包装桶

切削液、机油、清洗剂包装桶产生量为 0.1t/a，根据《固体废物鉴别标准 通则》（GB34330-2017）：“任何不需要修复和加工即可用于原始用途的物质，可不作为固体废物管理”，建设单位将切削液、机油、清洗剂包装桶交供应商回收，不作废物管理。包装桶由于粘有少量切削液、机油、清洗剂，故包装桶在厂区内按危废进行管控。

⑤碱洗污泥

项目处理清洗废水时会产生碱洗污泥，根据《水处理工程师手册》，表面处理污泥产生量约为废水量的 0.05%。项目清洗废水产生量为 252m³/a，则碱洗污泥产生量为 0.126t/a，属于《国家危险废物名录》（2025 年版）中的 HW17 表面处理废物（336-064-17），定期交予恩平市华新环境工程有限公司处理。

根据《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》要求，产生危险废物的单位，必须按照国家有关规定处置危险废物。项目在厂区内设有危废仓，危险废物按照危险废物特性分类进行贮存，交予具备危险废物处理资质的单位处理，并签订危废处理协议。

5、环境风险

（1）环境风险识别

结合《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ169-2018）识别企业突发环境事件风险物质及临界量清单及《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018），本项目的主要环境风险物质贮存情况及临界量见下表。

表 4-11 项目主要环境风险物质识别

序号	风险物质名称	主要危险物质	最大存在量 (t)	判断依据	临界量 (t)
1	废切削液、含	矿物油	0.2	《企业突发环境事件风险分	200

	切削液的金 属残渣			级方法》(HJ941-2018)附录 A 第八部分其他类物质及污 染物 391 危害水环境物质(慢 性毒性类别:慢性 2)	
2	废槽液	矿物油	0.56		200
3	废机油	矿物油	0.01		200
4	碱洗污泥	矿物油	0.126		200
5	切削液、机 油、清洗剂包 装桶	矿物油	0.1		200
6	清洗剂	氢氧化钠	0.05	《建设项目环境风险评价技 术导则》(HJ169-2018)表 B.2- 健康危险急性毒性物质(类 别 2,类别 3)	50
7	切削液	矿物油	1	《建设项目环境风险评价技 术导则》(HJ169-2018)表 B.1	2500
8	机油	矿物油	0.05		2500

经核算, $Q=0.0064 (<1)$, 因此无需开展风险专章。

(2) 环境风险分析

生产废气: 在生产过程中由于没有生产前开启或生产中处理设施故障, 有可能泄漏生产废气, 有造成人体不适的影响。

废水: 生活污水、清洗废水收集管道、废水处理设施存在破裂或跑冒漏滴的风险, 主要水污染物为 COD_{Cr} 、 BOD_5 、SS、氨氮、石油类等, 会通过垂直入渗方式进入周围的土壤、地下水环境; 车间发生火灾时, 消防废水进入市政管网或周边水体。

危险物质向环境转移的途径识别:

项目在运营过程中液体物料扩散途径主要有两类:

A. 地表水体或地下水扩散

项目风险物质在运输、装卸和储存过程中发生泄漏, 经过地表径流或者雨水管道进入附近水体, 污染纳污水体的水质; 通过地表下渗污染地下水水质。

B. 土壤和地下水扩散

项目有毒有害物质在运输、装卸和储存过程中发生泄漏, 如遇裸露地表, 则直接污染土壤。

项目危险固废暂存设置, 如管理不当, 引起危废泄漏, 污染周边土壤、地表

水或地下水环境。

(3) 环境风险防范及应急措施

①全厂进行硬底化处理，存放原料和危废仓地面采用防渗材料处理，铺设防渗漏的材料。设置好带有原辅材料名称、性质、存放日期等的标志，物料不直接落地存放，存放在支架上，并做好防潮管理。

②定期检查原辅材料及危废包装是否完整，避免包装破裂引起物料泄漏。当发生危废泄漏时，让仓库保持通风，并带上防护装备，更换容器并盖好暂时储存，由于原辅料、危废均为独立单独包装存放，且分区划分，仓库、危废仓周围设置围堰，能有效将漏液截留在仓库内，泄漏出来的物料使用惰性吸附物进行吸附。吸附物作为危险废物，其危险代码为 900-041-49，交予具备危险废物处理资质的单位处理。

③经常检查管道，地下管道应采用防腐材料，并在埋设的地面作标记，以防开挖破坏管道。地上管道应防止汽车撞击，并控制管道支撑的磨损。定期系统试压、定期检漏。管道施工应按规范要求进行。

④严格执行安全和消防规范。当发生火灾时，应利用就近原则，戴好防护装备，利用发生火灾工段放置的灭火筒即时开展灭火行动。

⑤生产人员应加强设备的检修及保养，提高管理人员素质，并设置机器事故应急措施及管理制度，确保设备长期处于良好状态，使设备达到预期的处理效果。遇不良工作状况应立即停止车间相关作业，维修正常后再开始作业，杜绝事故性废气直排，并及时呈报单位主管。待检修完毕再生产。

表 4-12 项目环境风险简单分析内容表

建设项目名称	江门市鸿意五金有限公司年产不锈钢门把手 100 万套新建项目			
建设地点	广东省江门市蓬江区杜阮镇江杜西路 245 号 4 栋厂房			
地理坐标	经度	112 度 58 分 13.157 秒	纬度	22 度 36 分 34.911 秒
主要危险物质分布	清洗剂、切削液、机油位于仓库；废切削液、含切削液的金属残渣、废槽液、废机油、碱洗污泥、切削液、机油、清洗剂包装桶位于危废仓			
环境影响途径及危害后果（大气、地表水、地下水等）	1) 污水处理设施故障，或管道损坏，会导致废水未经有效处理直接排放； 2) 废气处理设施故障，或管道损坏，会导致废气未经有效收集处理直接排放，影响周边大气环境； 3) 车间火灾，消防废水进入市政管网或周边水体。			
风险防范措施	1) 储存液体危险废物必须严实包装，危废仓地面需采用防渗材料处理，			

要求	铺设防渗漏的材料；定期检查废机油等暂存桶是否完整，避免包装桶破裂引起易燃液体泄漏； 2) 污水处理设施加强检修维护，确保废水处理系统的正常运行； 3) 加强检修维护，确保废气处理系统的正常运行；现场设有废气治理设施运行规范，通过加强管理可以降低事故的发生；设有专业人员对废气治理系统进行运维操作；当出现废气超标排放时，及时采取停工措施；发生泄漏时，加强车间通风，避免造成有害物质的聚集。
-----------	---

填表说明（列出项目相关信息及评价说明）：

6、地下水和土壤

表 4-13 地下水和土壤污染源情况表

污染源		污染物类型	污染途径	防控措施
废气		颗粒物	大气干、湿沉降	加强检修维护，确保废气收集系统的正常运行
废水	生活污水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、氨氮	垂直入渗方式进入周围的土壤、地下水环境	收集管道采用硬底化方式进行防控，固废贮存点地面需采用防渗材料处理并设置围堰，铺设防渗漏的材料
	清洗废水	COD _{cr} 、BOD ₅ 、SS、石油类		

本项目生产过程中不含重金属，无属于土壤、地下水污染的指标。无需开展土壤及地下水自行监测。

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》（HJ610-2016）中“表 7 地下水污染防渗分区参照表”，建设单位通过采取分区防渗防止地下水、土壤污染，在各个环节得到良好控制的情况下，不存在土壤和地下水污染途径，不会对土壤和地下水造成明显影响。本项目不涉及重金属、持久性有机物污染物，故无需设置重点防渗区，具体分区防渗措施如表 4-14。

表 4-14 地下水分区防控措施

项目区域	污染物类型	防渗分区	防渗技术要求	防渗措施
1F	颗粒物、危险废物	一般防渗区	等效黏土防渗层 Mb≥1.5m，K≤1×10 ⁻⁷ cm/s	地面用防渗混凝土，对于混凝土中间的伸缩缝和与实体基础的缝隙，通过填充柔性材料、防渗材料达到防渗的目的；储物区门口设置塌坡、沟槽
2F				
3F				
4F				
5F	/	简单防渗区		一般地面硬化

7、生态

本项目厂区用地范围内无生态环境保护目标，因此不开展生态环境影响分析。

8、电磁辐射

本项目不涉及电磁辐射源，因此不开展电磁辐射影响评价。

五、环境保护措施监督检查清单

内容要素	排放口(编号、名称)/污染源	污染物项目	环境保护措施	执行标准
大气环境	打磨粉尘 (DA001)	颗粒物	经“高效水雾除尘”处理后经23m高的排气筒(DA001)排放	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)表2 工艺废气大气污染物 排放限值-二级标准
	打磨粉尘 (DA002)		经“高效水雾除尘”处理后经23m高的排气筒(DA002)排放	
	打磨粉尘 (DA003)		经“高效水雾除尘”处理后经23m高的排气筒(DA003)排放	
	厂界	颗粒物	加强车间通风	广东省《大气污染物排放限值》 (DB44/27-2001)表2 工艺废气大气污染物 排放限值-无组织排放 监控浓度限值
地表水环境	生活污水 (DW001)	COD _{cr} 、 BOD ₅ 、SS、 氨氮	经三级化粪池处理后排入杜阮污水处理厂进行处理	广东省《水污染物排放限值》 (DB44/26-2001)二 时段三级标准和杜阮 污水处理厂进水水质 标准的较严者
声环境	机械设备	噪声	选低噪声设备，设减振基础低噪声设备，车间阻隔	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB12348-2008)中3 类标准
电磁辐射	/			
固体废物	生活垃圾交环卫部门清运处理； 边角料、不合格产品、废包装材料、金属碎屑、除尘尘渣交由佛山市南海区荣伟物资回收有限公司回收； 废切削液、含切削液的金属残渣、废槽液、废机油、碱洗污泥交予恩平市华新环境工程有限公司处理，切削液、机油、清洗剂包装桶交供应商回收； 仓库的地面及裙角应做耐腐蚀硬化、防渗漏处理，且表面无裂隙。			
土壤及地下	项目全厂地面进行硬底化处理，固废贮存点地面需采用防渗材料处理			

水污染防治措施	并设置围堰，铺设防渗漏的材料。
生态保护措施	/
环境风险防范措施	<p>1、仓库、一般固废仓、危废仓、生活污水收集管道、清洗废水收集管道地面需采用防渗材料处理并设置围堰，铺设防渗漏的材料；</p> <p>2、定期检查废机油等暂存桶是否完整，避免包装桶破裂引起易燃液体泄漏；</p> <p>3、严格按防火、防爆设计规范的要求进行设计，配置相应的灭火装置和设施，设置火灾报警系统，以便自动预警和及时组织灭火扑救；</p> <p>4、危险废物贮存设施或贮存分区内地面、墙面裙脚、堵截泄漏的围堰、接触危险废物的隔板和墙体等应采用坚固的材料建造，表面无裂缝；</p> <p>5、贮存设施地面与裙脚应采取表面防渗措施；表面防渗材料应与所接触的物料或污染物相容，可采用抗渗混凝土、高密度聚乙烯膜、钠基膨润土防水毯或其他防渗性能等效的材料；</p> <p>6、雨水排放口设置应急阀，发生事故时及时关闭。</p>
其他环境管理要求	企业应按照国家排污许可有关管理规定要求，申请排污许可证，并自行组织验收，填报相关信息，并对信息的真实性、准确性和完整性负责。

六、结论

江门市鸿意五金有限公司年产不锈钢门把手 100 万套新建项目建设内容符合国家产业政策，选址与用地规划及环保相关规划相符。项目运营过程中产生的废水、废气、固体废物、噪声经有效治理后能达到相关排放标准的要求，对周边生态环境影响不大。

综上所述，通过对环境调查、环境质量现状监测与评价及项目对周围环境影响分析表明，本项目在严格落实本报告提出的环境污染物治理措施和建议，严格执行“三同时”制度，确保污染控制设施建成使用后，其控制效果符合工程设计要求，使本项目满足达标排放和总量控制的要求时，项目正常运营过程对周围环境造成的影响较小，故从环境保护角度分析，项目的建设是可行。

环
评
项
目
日

附表

建设项目污染物排放量汇总表

项目 分类	污染物名称	现有工程排放量 (固体废物产生量)①	现有工程 许可排放量②	在建工程排放量 (固体废物产生 量)③	本项目排放量(固体 废物产生量)④	以新带老削减量 (新建项目不填) ⑤	本项目建成后全厂排放 量(固体废物产生量) ⑥	变化量⑦
废气	颗粒物	/	/	/	0.078t/a	0	0.078t/a	+0.078t/a
废水	生活污水	/	/	/	810m ³ /a	0	810m ³ /a	+810m ³ /a
	COD _{cr}	/	/	/	0.122t/a	0	0.122t/a	+0.122t/a
	BOD ₅	/	/	/	0.061t/a	0	0.061t/a	+0.061t/a
	SS	/	/	/	0.036t/a	0	0.036t/a	+0.036t/a
	氨氮	/	/	/	0.015t/a	0	0.015t/a	+0.015t/a
生活垃圾	生活垃圾	/	/	/	13.5t/a	0	13.5t/a	+13.5t/a
一般工业 固体废物	边角料	/	/	/	2t/a	0	2t/a	+2t/a
	不合格品	/	/	/	0.5t/a	0	0.5t/a	+0.5t/a
	废包装材料	/	/	/	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
	金属碎屑	/	/	/	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a
	除尘尘渣	/	/	/	0.204t/a	0	0.204t/a	+0.204t/a
危险废物	废切削液、 含切削液的 金属残渣	/	/	/	0.2t/a	0	0.2t/a	+0.2t/a
	废槽液	/	/	/	0.56t/a	0	0.56t/a	+0.56t/a
	废机油	/	/	/	0.01t/a	0	0.01t/a	+0.01t/a
	碱洗污泥	/	/	/	0.126t/a	0	0.126t/a	+0.126t/a
/	切削液、机	/	/	/	0.1t/a	0	0.1t/a	+0.1t/a

	油、清洗剂 包装桶							
--	--------------	--	--	--	--	--	--	--

注：⑥=①+③+④-⑤；⑦=⑥-①